

Oselki

Oselki z elektrokorundu szlachetnego o spoiwie ceramicznym znajdują zastosowanie w produkcji form i narzędzi, powszechne w budowie maszyn i przyrządów do szlifowania narzędzi lub usuwania zadziorów, do wykańczającej obróbki narzędzi i form do wtryskiwania, prasowania i odlewania ciśnieniowego. Znajdują też zastosowanie we wszystkich narzędziach do obróbki tworzyw sztucznych.

Do obróbki i szlifowania przy wytwarzaniu rozmaitych narzędzi pomiarowych, szblonów, matryc, itp. Do szlifowania na sucho lub mokro, z wodą lub z olejem.

Oselki z elektrokorundu szlachetnego

nr zam.								
8546/8549/8552/8555/8567/8558	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Oselki czworokątne

nr zam.	0015	0025	0035	0040	0045	0055	0060	0065	0070	0075
wymiary mm	6 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8546	3,26	3,59	3,59	3,59	3,59	4,86	4,86	5,30	5,30	5,30
zestaw	drobne (F)	średnie (M)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	360	220	120	220	360	220	360	120	220	360

(865)

Oselki trójkątne

nr zam.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
wymiary mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8549	4,11	4,11	4,53	4,53	4,53	4,53	4,53	5,80	5,80	5,80	6,10	6,10	6,10
zestaw	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

(865)

Oselki okrągłe

nr zam.	0025	0030	0040	0045
wymiary mm	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100
8552	5,05	5,05	5,05	5,05
zestaw	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360	220	360

(865)

Oselki półokrągłe

nr zam.	0040	0045	0055
wymiary mm	10 x 100	10 x 100	13 x 150
8555	4,53	4,53	5,80
zestaw	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)
ziarnistość	220	360	220

(865)

Oselki w kształcie ostrza

nr zam.	0100	0105
wymiary mm	25 x 3/1 x 100	25 x 3/1 x 100
8567	4,46	4,46
zestaw	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360

(865)

Oselki płaskie

nr zam.	0010	0035	0040	0045	0070	0075
wymiary mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
8558	2,90	3,26	3,26	3,26	4,72	4,72
zestaw	średnie (M)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	120	220	360	220	360

(865)

Osełki

Osełki z karborundu o spoiwie ceramicznym znajdują zastosowanie w produkcji form i narzędzi, powszechne w budowie maszyn i przyrządów do szlifowania narzędzi lub usuwania zadziorów, do wykańczającej obróbki narzędzi i form do wtryskiwania, prasowania i odlewania ciśnieniowego a także wszystkich narzędziach dla obróbki tworzyw sztucznych.

Do obróbki i szlifowania narzędzi z twardego metalu i do obróbki aluminium, brązu, szkła, kamienia, żeliwa i podobnych materiałów. Do szlifowania na sucho lub mokro, z wodą lub z olejem.

Osełki z karborundu

nr zam.								
8573/8576/8579/8582/8588/8585	●	○	●	○	●	●	●	○

Osełki czworokątne

nr zam.	0025	0040	0045	0055	0060	0070	0075
wymiary mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150
8573	3,80	3,80	3,80	5,15	5,15	5,55	5,55
zestaw	średnie (M)	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	220	360	220	360	220	360

(865)

Osełki trójkątne

nr zam.	0010	0015	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0055	0060	0065	0070	0075
wymiary mm	6 x 100	6 x 100	8 x 100	8 x 100	10 x 100	10 x 100	10 x 100	13 x 150	13 x 150	13 x 150	16 x 150	16 x 150	16 x 150
8576	4,34	4,34	4,79	4,79	4,89	4,89	4,89	6,15	6,15	6,15	6,50	6,50	6,50
zestaw	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)	duże (G)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360	220	360	120	220	360	120	220	360	120	220	360

(865)

Osełki, okrągłe

nr zam.	0025	0040	0045
wymiary mm	8 x 100	10 x 100	10 x 100
8579	5,35	5,45	5,45
zestaw	średnie (M)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	220	360

(865)

Osełki, półokrągłe

nr zam.	0040	0060
wymiary mm	10 x 100	13 x 150
8582	4,79	6,15
zestaw	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360

(865)

Osełki, o kształcie ostrza

nr zam.	0105
wymiary mm	25 x 3/1 x 100
8588	4,67
zestaw	drobne (F)
ziarnistość	360

(865)

Osełki, płaskie

nr zam.	0010	0015	0040	0045	0070	0075
wymiary mm	6 x 3 x 100	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	10 x 5 x 100	16 x 8 x 150	16 x 8 x 150
8585	3,07	3,07	3,42	3,42	4,93	4,93
zestaw	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)	średnie (M)	drobne (F)
ziarnistość	220	360	220	360	220	360

(865)

Oselki

Naturalny kamień Arkansas nadaje się znakomicie do ostrzenia bardzo cienkich i delikatnych krawędzi tnących. Jego szczególnie równomierna i drobnoziarnista struktura, wysoka twardość predysponuje go do delikatnej, ale dokładnej obróbki ostrzy, przy bardzo niskim starci.

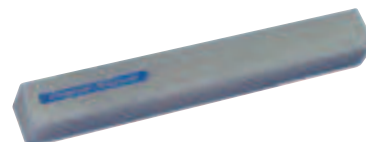
Najlepsze efekty przy ostrzeniu z rzadkim olejem lub naftą.

Oselki z kamienia Arkansas

nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Zelwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8574/8577/8580/8583/8589/8586	●	○	●	○	●	●	●	○



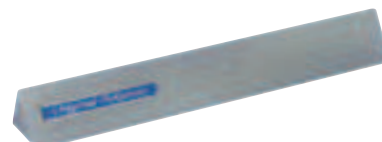
Oselki czworokątne



nr zam.		0005	0010	0015	0020	0025
wymiary	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	13 x 150	16 x 150
8574		5,25	9,05	11,20	15,70	25,40

(865)

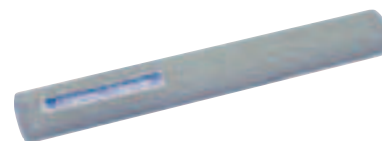
Oselki trójkątne



nr zam.		0005	0010	0015	0025
wymiary	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100	16 x 150
8577		6,60	9,80	11,25	23,20

(865)

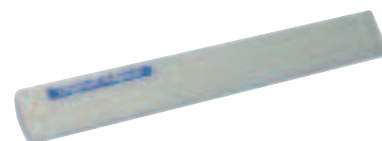
Oselki okrągłe



nr zam.		0005	0010	0015
wymiary	mm	6 x 100	10 x 100	13 x 100
8580		9,30	15,40	18,90

(865)

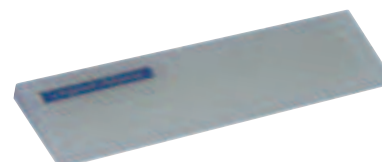
Oselki półokrągłe



nr zam.		0010
wymiary	mm	10 x 100
8583		12,00

(865)

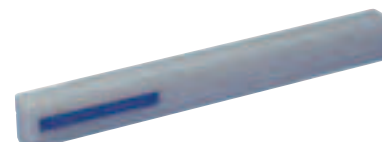
Oselki w kształcie ostrza



nr zam.		0070
wymiary	mm	25 x 3/1 x 100
8589		14,10

(865)

Oselki płaskie



nr zam.		0005	0010	0015
wymiary	mm	6 x 3 x 100	10 x 5 x 100	13 x 6 x 100
8586		5,75	7,00	8,75

(865)

Osełki/Kamienie szlifierskie

Zestaw pilników do wygładzania

Wykonanie: Zestaw najbardziej popularnych narzędzi do szlifowania – od grubo do drobnoziarnistych.

Kaseta drewniana zawiera:

3 osełki, elektrokorund szlachetny, trójkątne (nr zam.8549) 10 x 100 mm, grubo-, średnio- i drobnoziarnista

1 osełka, elektrokorund szlachetny, okrągła (nr zam. 8552) 10 x 100 mm, średnioziarnista

1 osełka, twardy kamień Arkansas, trójkątna (nr zam. 8577) 10 x 100 mm



nr zam.	zestaw	8592
0005	5 części	28,90 (865)

Kamienie szlifierskie, kamień Arkansas bloczek

Wykonanie: Dwustronne wykorzystanie. Strona przednia drobnoziarnista, strona tylna gruboziarnista.

Zastosowanie: Do ostrzenia narzędzi stolarskich i standartowych narzędzi tnących.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8570	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

nr zam.	wymiary mm	8570
0005	100 x 50 x 20	5,40
0010	115 x 60 x 20	7,55
0015	125 x 50 x 20	7,25
0020	130 x 70 x 20	7,05
0025	150 x 50 x 25	8,15
0030	200 x 50 x 25	11,55 (865)

Kamienie szlifierskie, karborund (węgiel krzemu)

Wykonanie: Osełka dwustronna. Strona przednia drobnoziarnista, strona tylna gruboziarnista.

Zastosowanie: Uniwersalny kamień do szlifowania na sucho i na mokro.

Informacja dodatkowa: Po szlifowaniu na mokro z olejem lub naftą kamień nie nadaje się do ostrzenia narzędzi na sucho.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8571	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

nr zam.	wymiary mm	8571
0015	125 x 50 x 20	7,70
0025	150 x 50 x 25	9,70
0030	200 x 50 x 25	11,25 (865)

Kamienie szlifierskie/Polerki ręczne

Oryginalna oselka z twardego kamienia naturalnego Arkansas

Wykonanie: Kamień naturalny o równomiernej strukturze, wysokiej dokładności i twardości. Dostawa w drewnianej kasie.

Zastosowanie: Do szczególnie precyzyjnego ostrzenia narzędzi.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8591	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

nr zam.	wymiary ok. mm	8591
0005	100 x 40 x 20	12,65
0010	175 x 50 x 25	40,90 (865)

Diamantowy kamień do ostrzenia

Wykonanie: 3M™ diamentowy kamień do ostrzenia na podłożu aluminiowym. Ziarno diamentowe w spoje z niklem (typ N). Wodoodporny i odporny na emulsje.

Zastosowanie: Do ostrzenia i trasowania takich narzędzi jak dłuta i inne narzędzia tnące. Do gładzenia krawędzi w szkłe, kamieniu i innych twardych materiałach.



nr zam.	wymiary mm	8594 3M	ziarnistość	j. op.
0005	25 x 100	19,95	N 20	5
0010	25 x 100	19,95	N 40	5
0015	50 x 150	46,10	N 20	5
0020	50 x 150	46,10 (812)	N 40	5

Polerka ręczna

Wykonanie: Rękojeść z tworzywa sztucznego w 4 różnych kolorach. Długość całkowita 125 mm, powierzchnia polerki 60 x 20 x 10 mm.

Zastosowanie: Do ostrzenia wykańczającego krawędzi tnących, usuwania narostów i podnoszenia trwałości narzędzi. Ostrza zostaną wykończone pod kątem od 25° do 40°. Idealnie nadaje się do polerowania faz na powierzchni kąta natarcia i przyłożenia, do załamywania krawędzi w narzędziach z węglików spiekanych i stali szybko tnących w mocno obciążonych narzędziach, takich jak noże strugarskie, noże tokarskie, frezy, głowice skrawające, wiertła, rozwiertaki, wyłuszczaki itp.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8593	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

nr zam.	ziarnistość	8593	ziarnistość μm	zastosowanie
0180	180 (żółta)	35,40	130	do narzędzi z węglików spiekanych o dużym przekroju
0220	220 (niebieska)	35,40	100	do narzędzi z węglików spiekanych o średnim przekroju
0360	360 (czerwona)	35,40	50	do małych narzędzi z węglików spiekanych lub stali naturalnej
0500	500 (zielona)	35,40 (867)	25	do bardzo małych narzędzi z węglików spiekanych lub stali naturalnej

Pasty szlifierskie i polerskie

Pasta do polerowania i szlifowania

Wykonanie: Pakowane w tubkach po 100 g.

Zastosowanie: Pasta do polerowania maszynowego lub ręcznego. Przed użyciem należy rozcieńczyć w stosunku 1:5 do 1:100 z olejem, terpentyną lub benzolem. Do obróbki twardych materiałów stosuje się pasty o dużej ziarnistości (80–500) a do obróbki materiałów miękkich pasty o drobniejszym ziarnie (750–2000).



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Zelwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8605	○	○	●	○	○	○	○	○

nr zam.	ziarnistość	8605	wielkość ziarna μm
0120	120	29,10	180
0180	180	29,10	130
0220	220	30,20	100
0360	360	31,20	50
0500	500	32,50	25
		(867)	

nr zam.	ziarnistość	8605	wielkość ziarna μm
0750	750	35,00	10
1000	1000	35,70	5
1500	1500	37,40	3
2000	2000	38,70	1
		(867)	

