

# Uchwyt gumowy/Pierścienie ściernie

## Uchwyt gumowy

**Wykonanie:** Rowkowany korpus gumowy z trzonkiem 6 mm.

**Zastosowanie:** Do mocowania pierścieni ściernych (nr zam. 8331, 8334, 8337, 8338, 8339 und 8341).

**format**  
professional quality



nr zam.	Ø x wysokość mm	8328 format	maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>
1530	15 x 30	7,70	30000
2220	22 x 20	7,50	20000
3030	30 x 30	8,25	13000
4530	45 x 30	9,45	9000
6030	60 x 30	12,30 (842)	6500

## Pierścienie ściernie, korund

**Wykonanie:** Korund (A) spojony żywicą, cylindryczny, na grubym podkładzie. Dobra przyczepność ziarna, wysoka trwałość, niski wymagany nacisk podczas obróbki, bardzo dobra zdolność dopasowywania się.

**Zastosowanie:** Szlifowanie i wykańczanie krawędzi, profili i otworów. Do stosowania w szlifierkach oscylacyjnych i wiertarkach.

**8331** Ziarnistość 50

**8334** Ziarnistość 80

**8337** Ziarnistość 150

**format**  
professional quality



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8331/8334/8337	☐	●	☐	☐	○	●	☐	☐
nr zam.	1530	2220	3030	4530	6030	j. op.		
Ø x wysokość mm	15 x 30	22 x 20	30 x 30	45 x 30	60 x 30			
<b>8331</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10		
<b>8334</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10		
<b>8337</b> format	0,39	0,27	0,43	0,55	0,66	10		

(842)

## Pierścien ściernie, cyrkonowe Cool

**Wykonanie:** Posypyany korundem cyrkonowym (Z-Cool) spojonym żywicą syntetyczną, cylindryczny. Bardzo dobra przyczepność ziarna, wysoka trwałość, niski wymagany nacisk podczas obróbki, bardzo dobra zdolność do dopasowywania się. **Właściwości samoostrzące i chłodne szlifowanie dają optymalną wydajność skrawającą.**

**Zastosowanie:** Do obróbki kształtek, promieni, otworów przy pomocy giętkich wałów wzgl. wiertarek.

**8338** Ziarnistość 50

**8339** Ziarnistość 80

**8341** Ziarnistość 150

**PFERD**  
Narzędzia ściernie



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8338/8339/8341	☐	☐	☐	●	☐	☐	☐	☐
nr zam.	1530	2220	3030	4530	6030	j. op.		
Ø x wysokość mm	15 x 30	22 x 20	30 x 30	45 x 30	60 x 30			
<b>8338</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10		
<b>8339</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10		
<b>8341</b> PFERD	0,65	0,43	0,73	0,98	1,24	10		

(849)

# Oprawki do kapturek ściernych/Kapturki ścierne

## Oprawki do kapturek ściernych

**Wykonanie:** Rowkowany korpus gumowy z chwytem stalowym 3-mm lub 6-mm.



**Zastosowanie:** Do mocowania odpowiednio ukształtowanych kapturek ściernych. Bezszerwowe kapturki ścierne są podtrzymywane podczas pracy dzięki sile odśrodkowej.



nr zam.		8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349
		kształt A	kształt A	kształt A	kształt C	kształt C	kształt C	kształt G	kształt G	kształt L	kształt L
Ø x wysokość	mm	5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0510		4,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0712		-	4,36	-	-	-	-	-	-	-	-
0515		-	-	-	-	-	-	-	-	5,40	-
1015		-	-	4,44	-	-	4,44	-	-	-	-
0511		-	-	-	4,04	-	-	3,98	-	-	-
0713		-	-	-	-	4,36	-	-	4,36	-	-
1125		-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,60
uchwyt Ø	mm	3	3	3	3	3	3	3	3	6	6
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	95000	65000	45000	95000	65000	45000	95000	65000	95000	40000

(849)

## Kapturki ścierne

**Wykonanie:** Korund (A) spajany żywicą. Dobra przyczepność ziarna, wysoka trwałość.



**Zastosowanie:** Do prac wykończeniowych w budowie narzędzi i miejscach trudnodostępnych. Do obróbki kształtek, promieni i otworów przy pomocy wałków giętkich lub szlifierek prostych.

nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8352/8355/8358/8361/8364/8365/8367	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8370/8371/8373	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



nr zam.	ziarnistość	8352	8355	8358	8361	8364	8365	8367	8370	8371	8373
		kształt A	kształt A	kształt A	kształt C	kształt C	kształt C	kształt G	kształt G	kształt L	kształt L
Ø x wysokość mm		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0060	60	-	0,54	0,57	-	0,54	-	-	0,54	-	0,77
0080	80	0,50	-	-	0,50	-	-	0,50	-	0,65	-
0150	150	0,50	0,54	0,57	0,50	0,54	0,57	0,50	0,54	0,65	0,77
zalec. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	40000	30000	20000	40000	30000	20000	40000	30000	40000	20000
przeznaczone do opravek do kapturek ściernych nr		8340	8340	8340	8343	8343	8343	8346	8346	8349	8349

(849)

# Ściernice wachlarzowe

**Wykonanie:** Uchwyt 6 mm do mocowania na urządzeniach ręcznych z mocowaniem tulei zaciskowej, do użytku uniwersalnego.

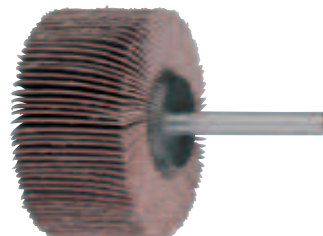
Lamele optymalnie dopasowują się do konturu przedmiotu obrabianego.

## Ściernice wachlarzowe

**Wykonanie:** Lamele (listki) z korundem (A). Agresywne wykonanie, silne spojenie na trzonku przy pomocy żywicy syntetycznej.

**Zastosowanie:** Uniwersalny produkt do obróbki stali, warunkowo także drewna i tworzyw sztucznych. Nadaje się idealnie w produkcji form i modeli, zbiorników i aparatury.

- 8388** 30 x 10 mm
- 8391** 30 x 15 mm
- 8394** 40 x 15 mm
- 8397** 40 x 20 mm
- 8400** 50 x 20 mm
- 8406** 60 x 30 mm
- 8409** 60 x 50 mm
- 8412** 80 x 40 mm



nr zam.

8388/8391/8394/8397/8400  
8406/8409/8412

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Zeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
○	●	○	○	○	●	○	○
○	●	○	○	○	●	○	○

nr zam.	ziarnistość	8388 format	8391 format	8394 format	8397 format	8400 format	8406 format	8409 format	8412 format	j. op.
∅ x wysokość mm		30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
0040	40	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0060	60	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0080	80	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0120	120	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0150	150	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0180	180	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0240	240	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
0320	320	1,77	1,84	1,91	1,98	2,53	3,17	4,44	5,55	10
zalec. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	15500	15000	12000	12000	8000	8000	8000	6000	
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	25500	25500	19100	19100	15300	12700	12700	9600	

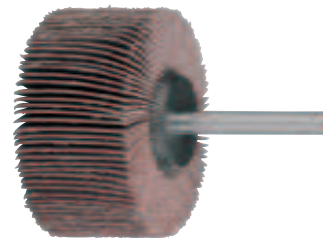
(851)

## Specjalne ściernice wachlarzowe do obróbki stali szlachetnej

**Wykonanie:** Lamele (listki) z korundem (A). Agresywne wykonanie, silne spojenie na trzonku przy pomocy żywicy syntetycznej.

**Zastosowanie:** Specjalny produkt do obróbki stali szlachetnej, warunkowo także do innych stali. Nadaje się idealnie w produkcji form i modeli, zbiorników i aparatury.

- 8413** 30 x 10 mm
- 8414** 40 x 20 mm
- 8416** 50 x 20 mm
- 8417** 60 x 30 mm
- 8419** 80 x 40 mm



nr zam.

8413/8414/8416/8417/8419

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Zeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
○	○	○	●	○	○	○	○

nr zam.	ziarnistość	8413 format	8414 format	8416 format	8417 format	8419 format	j. op.
∅ x wysokość mm		30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
0040	40	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0060	60	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0080	80	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0120	120	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
0180	180	2,27	2,58	3,11	3,47	6,85	10
zalec. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	15500	12000	8000	8000	6000	
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	25500	19100	15300	12700	9600	

(851)

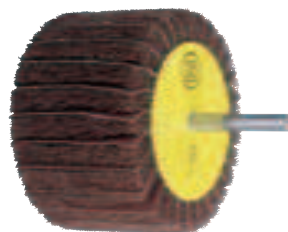
# Ściernice lamelowe

## Ściernice lamelowe z włókniny na trzpieniu

**Wykonanie:** Lamelle z korundem (A), od ziarnistości 240 lamelle pokrywane węglikiem krzemu (SiC), spojonym żywicą syntetyczną. Lamelle z włókniny ścierniej i lamelle z korundem są ułożone w stosunku 1:1 wokół rdzenia. Z chwytem walcowym 6 mm.

**Zastosowanie:** Do obróbki elementów ze stali zwykłych i stopowych, aluminium, tworzyw sztucznych. Optymalne do uzyskania charakterystycznych powierzchni.

<b>8415</b>	50 x 30 mm
<b>8418</b>	60 x 30 mm
<b>8422</b>	80 x 50 mm
<b>8425</b>	100 x 50 mm



**format**  
professional quality

nr zam.

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
●	●	○	●	○	●	○	○

8415/8418/8422/8425

nr zam.	ziarnistość	<b>8415</b> format	<b>8418</b> format	<b>8422</b> format	<b>8425</b> format	j. op.
Ø x wysokość mm		50 x 30	60 x 30	80 x 50	100 x 50	
0060	60	4,66	6,10	9,10	12,40	10
0100	100	4,66	6,10	9,10	12,40	10
0150	150	4,66	6,10	9,10	12,40	10
0240	240	4,66	6,10	9,10	12,40	10
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	12000	10000	8000	6000	

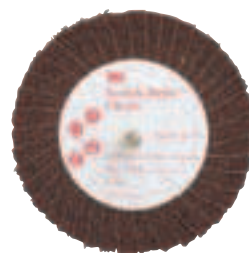
(853)

## Szczotka lamelowa

**Scotch-Brite™ CB-ZS**

**Wykonanie:** Lamelle pokryte tlenkiem aluminium, spojone żywicą syntetyczną na włókninie nylonowej, zespolona z rdzeniem.

**Zastosowanie:** Do usuwania defektów powierzchni i do wyrównywania obrazu powierzchni. Możliwość montażu na szlifierkach prostych, wiertarkach i giętkich wałkach.



**3M**

nr zam.

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
●	●	○	●	○	○	○	○

8420

nr zam.	ziarnistość	0080	0120
8420 <b>3M</b>		80	120
Ø x wysokość	mm	75 x 45	75 x 45
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	7500	7500
j. op.		10	10

(812)

## Szczotka lamelowa

**Scotch-Brite™ FF-ZS**

**Zastosowanie:** Lamelle pokryte tlenkiem aluminium, lamelle typu Very fine pokryte węglikiem krzemu, spojone żywicą syntetyczną na włókninie nylonowej, zespolone z rdzeniem.

**Zastosowanie:** Do wyrównywania wcześniej obrabianych miejsc, jak np. spoin, usuwania tlenków i farb jak również lekkich prac gratowniczych, oczyszczających i wykończeniowych. Możliwość montażu na szlifierkach prostych, wiertarkach i giętkich wałkach.



**3M**

nr zam.

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
●	○	○	●	○	○	○	○

8421

nr zam.	0005	0010	0015
typ/ziarnistość	coarse/chropowaty	medium/średni	very fine/bardzo delikatny
8421 <b>3M</b>	13,70	12,05	13,70
Ø x wysokość	mm	75 x 45	75 x 45
maks. prędkość obrotowa	min <sup>-1</sup>	8500	8500
j. op.		10	10

(812)

# Narzędzia ściernie POLINOX®

Narzędzia szlifierskie POLINOX® mogą być używane na prawie wszystkich rodzajach materiałów. Narzędzia szlifierskie przeznaczone głównie do czyszczenia, obróbki wykańczającej lub tworzenia specjalnych efektów na powierzchni.

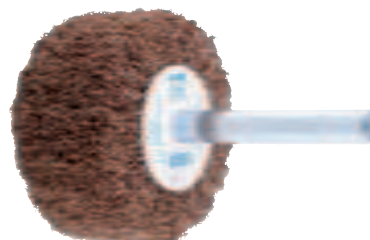
**Zastosowanie:** Do matowania metali i metali nieżelaznych, do czyszczenia zoksydowanych metali kolorowych, do bezosadowego matowania stali nierdzewnych. Ma także zastosowanie przy obróbce aluminium i plastiku. Do przygotowania powierzchni do klejenia.

## Trzpień ścierny POLINOX®

**Wykonanie:** Włóknina posypana korundem (A). Włóknina ścierna ma w wypadku tego narzędzia układ lamelowy radialny. Lamelle są ściśle upakowane, co umożliwia długą żywotność narzędzia. Z chwytem walcowym 6 mm.

**Zastosowanie:** Do obróbki stali zwykłych i stopowych, aluminium i tworzyw sztucznych. Idealne do obróbki powierzchni.

<b>8440</b>	40 x 20 mm
<b>8441</b>	50 x 30 mm
<b>8442</b>	60 x 50 mm
<b>8443</b>	80 x 50 mm



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
<b>8440/8441/8442/8443</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

nr zam.	ziarnistość	<b>8440</b>	<b>8441</b>	<b>8442</b>	<b>8443</b>	j. op.
Ø x wysokość mm		40 x 20	50 x 30	60 x 50	80 x 50	
<b>0100</b>	<b>100</b>	5,75	6,95	7,35	9,25	10
<b>0180</b>	<b>180</b>	5,75	6,95	7,35	9,25	10
<b>0280</b>	<b>280</b>	5,75	6,95	7,35	9,25	10
zalec. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		7500	6000	5000	4000	
maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		15000	12000	10000	7500	

(847)

## Trzpień ścierny POLINOX®

**Wykonanie:** Włóknina posypana korundem (A). Włóknina ścierna jest umieszczona w kształcie kilku pasków faliście wokół rdzenia. Z chwytem walcowym 6 mm.

**Zastosowanie:** Do obróbki stali zwykłych i szlachetnych, aluminium i tworzyw sztucznych. Faliste ułożenie włókniny umożliwia równomierne matowanie powierzchni.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
<b>8444</b>	●	●	○	●	○	●	○	○

nr zam.	ziarnistość	<b>0100</b>	<b>0180</b>	<b>0280</b>
<b>8444</b>	<b>100</b>	100	180	280
Ø x wysokość mm		23,30	23,30	23,30
j. op.		100 x 50	100 x 50	100 x 50
zalec. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		5	5	5
maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		3000	3000	3000
		6000	6000	6000

(847)

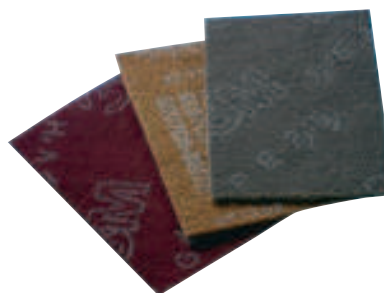
# Podkładki/Bloki ręczne/Welna szlifierska – rolki

## Podkładki

**Wykonanie:** Podkładki do szlifowania Scotch-Brite™ z włókniny ze ścierniwem związanym żywicą. Wymiary: 224 x 158 mm.

**Zastosowanie:** Do czyszczenia, gratowania, prac wykończeniowych, szlifowania powierzchni metali, drewna, tworzyw sztucznych i innych sektorach w przemyśle i rzemiośle. Do stosowania na sucho i mokro. Do użytku z blokami ręcznymi (nr zam. 8451 1000).

**3M**



nr zam.

<b>8451</b>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
-------------	----------------------------------	-----------------------	----------------------------------	----------------------------------	-----------------------	----------------------------------	-----------------------	----------------------------------

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
-----------	------	-----------------	------	--------	---------------------------	--------	--------

nr zam.	typ/ziarnistość	<b>8451</b> <b>3M</b>	kolor	j. op.
0005	A medium/średni	2,69	brązowy	10
0010	A fine/delikatny	1,33	czerwony	10
0015	A very fine/bardzo delikatne	1,33 (812)	czerwony	10

nr zam.	typ/ziarnistość	<b>8451</b> <b>3M</b>	kolor	j. op.
0020	S ultra fine/ultra delikatny	1,33	szary	10
0025	S super fine/super delikatny	1,33 (812)	szary	10

## Bloki ręczne

**Wykonanie:** Uchwyty ręczne Scotch-Brite™ PH-AC 961 do mocowania włókniny i podkładek do szlifowania. Dzięki umieszczonym uchwytnym na rzepy zapewnione jest świetne mocowanie podkładek.

**Zastosowanie:** Przeznaczone do mocowania kawałków włókniny (nr zam. 8454) i podkładek (nr zam. 8451).



nr zam.	wymiary mm	<b>8451</b> <b>3M</b>
1000	80 x 120	8,50 (812)

## Welna szlifierska – rolki

**Wykonanie:** Uniwersalna włóknina szlifierska do wielu zastosowań. Długość 10 m.

**Zastosowanie:** Do obróbki wszystkich metali, idealna do prac wykończeniowych i polerowania powierzchni. Do szlifowania na sucho i mokro.

- 8435** Korund (A)
- 8436** Węgiel krzemu (SiC)

**format**  
professional quality



nr zam.

<b>8435</b>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<b>8436</b>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
-----------	------	-----------------	------	--------	---------------------------	--------	--------

nr zam.	typ/ziarnistość	<b>8435</b> <b>format</b>	ziarnistość	szerokość rolki mm
0120	A medium/średni	31,90	120	115
0180	A fine/delikatny	29,30	180	115
0320	A very fine/bardzo delikatne	29,30	320	115

(844)

nr zam.	typ/ziarnistość	<b>8436</b> <b>format</b>	ziarnistość	szerokość rolki mm
0320	S super ultra fine/ekstra delikatny	29,30	800	115

(844)

# Wełna szlifierska – rolki

## Wełna szlifierska – rolki

### Scotch-Brite™ CF-RL

**Wykonanie:** Włóknina ze ścierniwem zespojonym żywicą. Włóknina do oczyszczania o bardzo dobrych właściwościach, elastyczna i o długiej żywotności.

**Zastosowanie:** Do usuwania brudu, korozji i zanieczyszczeń jak również do matowania, polerowania powierzchni i do lekkiego gratowania. Do użytku ręcznego lub maszynowego.



3M

8454 0005-0010

nr zam.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

nr zam.	długość rolki x szerokość mm	8454 3M	typ/ziarnistość
0005	10000 x 100	41,50	very fine/bardzo drobne
0010	10000 x 100	41,50 (812)	ultra fine/ultra delikatne

## Wełna szlifierska – rolki

### Scotch-Brite™ WR-RL

**Wykonanie:** Włóknina ze ścierniwem zespojonym żywicą. Włóknina do oczyszczania o bardzo dobrych właściwościach szlifujących, elastyczna i o długiej żywotności.

**Zastosowanie:** Do usuwania brudu, korozji i zanieczyszczeń jak również do matowania, polerowania powierzchni i do lekkiego gratowania. Do użytku ręcznego lub maszynowego.



3M

8454 0015-0020

nr zam.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

nr zam.	długość rolki x szerokość mm	8454 3M	typ/ziarnistość
0015	10000 x 100	69,60	A medium/średni
0020	10000 x 100	47,90 (812)	fine/delikatny

## Wełna szlifierska – rolki

### Scotch-Brite™ CP-RL

**Wykonanie:** Agresywna szlifierska o długiej żywotności, ze ścierniwem zespojonym w żywicy.

**Zastosowanie:** Stosowana w celu osiągnięcia matowego, zwartego wykończenia.



3M

nr zam.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8454	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

nr zam.	długość rolki x szerokość mm	8454 3M	typ/ziarnistość
0025	5000 x 50	30,40 (812)	A medium/średni

# Włóknina ścierająca/Miniszczotki/Wałki do mocowania rolek

## Włóknina ścierająca perforowana, rolka

**Wykonanie:** Scotch-Brite™ Włóknina ze ścierniwem zespolonym żywicą. Włóknina do czyszczenia o bardzo dobrych właściwościach szlifujących, elastyczna i o długiej żywotności, w praktycznej perforowanej rolce.

**Zastosowanie:** Uniwersalna włóknina do czyszczenia i uzyskiwania dokładnie i równomiernie wykończonych powierzchni. W praktycznej perforowanej rolce, umożliwiającej proste i ekonomiczne odrywanie perforowanych arkuszy.



nr zam.

8460	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------------

nr zam.	typ/ziarnistość	8460 3M	wielkość podkładek mm	ilość podkładek	nr zam.	typ/ziarnistość	8460 3M	wielkość podkładek mm	ilość podkładek
0005	CF-SR/A very fine	25,90 (812)	150 x 115	35	0010	MX-SR/A very fine	41,20 (812)	100 x 200	60

## Miniszczotki, ekstra gruboziarniste

**Scotch-Brite™ CS-MB**

**Wykonanie:** Szczotka z lamelami z szczególnie mocnej i elastycznej włókniny Clean & Strip do szorstkiego czyszczenia i prac wykończeniowych.

**Zastosowanie:** Oczyszczanie spoin. Do usuwania tlenków, rdzy i lakierów. Zakrywanie i zaślepianie rys. Odwłóknianie drewna.



nr zam.

8457	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------------

nr zam.	0005
Ø x wysokość mm	100 x 100
<b>8457 3M</b>	103,50
maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>	4000
typ/ziarnistość	extra coarse/ekstra gruby

(812)

## Wałki do mocowania rolek ścierających

**Wykonanie:** 3M™ MA-AC wałki do mocowania rolek ścierających z gniazdem 19-mm.

**8458 1000** Pneumatyczne (do maszyn do satynowania). Do mocowania rolek szlifierskich (nr zam. 8458)

**8458 1005** Twarde (do maszyn do satynowania). Do mocowania rolek szlifierskich (nr zam. 8458 0200–0210).  
**Nie nadaje się do nr zam. 8458 0100–0115!**

**8458 1010** Miękkie (do maszyn do satynowania). Do mocowania rolek szlifierskich (nr zam. 8458)



nr zam.	zestaw	8458 3M	nr zam.	zestaw	8458 3M
1000	pneumatyczne	80,50	1010	miękkie	108,00
1005	twarde	80,50 (812)			(812)



# Rolki do szlifowania

## Rolka do szlifowania Cubitron™

3M™ 777F

**Wykonanie:** Cubitron™ minitaśma z specjalnym środkiem do szlifowania do uzyskiwania chłodnego szlif na wszystkich metalach, w szczególności na stali szlachetnej i aluminium. Dzięki wysokiej żywotności możliwa jest obróbka wielu urządzeń przy wysokiej wydajności szlifowania. Szerokość x długość: 100 x 289 mm.



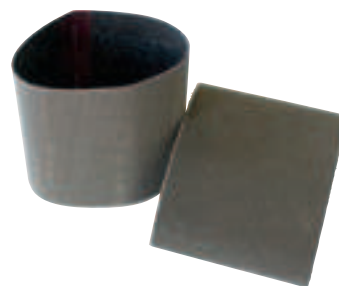
3M

nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

nr zam.	ziarnistość	8458 3M	nr zam.	ziarnistość	8458 3M
0005	P 040	5,30	0015	P 080	4,78
0010	P 060	4,96 (812)	0020	P 120	4,69 (812)

## Rolka do szlifowania Trizact™

**Wykonanie:** 3M™ 237AA Trizact™, trójwymiarowa minitaśma (powierzchnia piramidalna) gwarantuje równomierne prace wykończeniowe na stalach szlachetnych przy bardzo dużej żywotności. Duża oszczędność kosztów dzięki skróconemu czasowi polerowania. Szerokość x długość: 100 x 289 mm.



3M

nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

nr zam.	ziarnistość	8458 3M	nr zam.	ziarnistość	8458 3M
0100	A 160	6,70	0110	A 065	6,70
0105	A 080	6,70 (812)	0115	A 030	6,70 (812)

## Rolka z włókniny do szlifowania

**Wykonanie:** Scotch-Brite™ SC-BF minitaśma z włókniny na warstwie ślizgowej do prac wykończeniowych. Dzięki specjalnej powłoce ślizgowej ułatwiona wymiana rolek i zredukowany czas przestojów.



3M

nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel spiekany	INOX	Żeliwo	Tworzywo sztuczne, drewno	Kamień	Lakier
8458	●	●	●	○	○	○	○	○

nr zam.	typ/ziarnistość	8458 3M	nr zam.	typ/ziarnistość	8458 3M
0200	coarse/chropowaty	13,00	0210	very fine/bardzo drobne	11,30 (812)
0205	medium/średni	11,30 (812)			

8 Narzędzia ściernicze

# Ściernice wachlarzowe

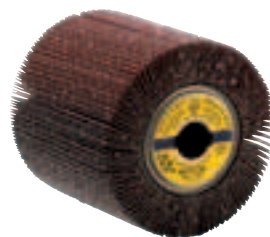
## Ściernice wachlarzowe

SM 611

100 x 100 mm

**Wykonanie:** Wielostronne zastosowanie narzędzia przy obróbce szlifowanych powierzchni. Lamelle korundowe (A) na mocnej włókninie. Wachlarzowy, radialny układ lameli, idealnie dopasowuje się do konturów obrabianej części. **Otwór** Ø 19 mm.

**Zastosowanie:** Do obróbki metalu, drewna, tworzyw sztucznych, powierzchni pokrytych farbą, lakierem, do obróbki szpachlóWKI itp. Do montażu na wszystkich stosowanych w praktyce obrabiarkach do satynowania.



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

nr zam.

8446	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------

nr zam.	ziarnistość	8446 KLINGSPOR Schleiftechnologie	maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>
0040	40	29,80	3700
0060	60	29,80	3700
0080	80	32,70	3700
0120	120	32,70	3700
0180	180	35,50	3700
0240	240	40,40 (852)	3700

## Ściernice wachlarzowe

NCW 600

100 x 100 mm

**Wykonanie:** Kombinacja włókniny do szlifowania i włókniny z posypem korundowym (A). **Otwór** Ø 19 mm.

**Zastosowanie:** Do szczególnie dokładnej obróbki metalu i stali szlachetnej. Warunkowo także do tworzyw sztucznych. Do montażu na wszystkich stosowanych w praktyce obrabiarkach do satynowania.



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

nr zam.

8424	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

nr zam.	ziarnistość	8424 KLINGSPOR Schleiftechnologie	maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>
0080	80	23,10	3700
0100	100	23,10	3700
0150	150	23,10	3700
0180	180	23,10 (852)	3700

## Walek z włókniną ścierną

NFW 600

100 x 100 mm

**Wykonanie:** Włóknina z korundem (A). **Otwór** Ø 19 mm.

**Zastosowanie:** Szczególnie do matowania, wygładzania i szlifowania końcowego metali. Do montażu na wszystkich stosowanych w praktyce obrabiarkach do satynowania.



**KLINGSPOR**  
Schleiftechnologie

nr zam.

8427	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

nr zam.	typ/ziarnistość	8427 KLINGSPOR Schleiftechnologie	maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>
0010	coarse/grube	21,80	3700
0020	medium/średni	21,80	3700
0030	very fine/bardzo drobne	21,80 (852)	3700