

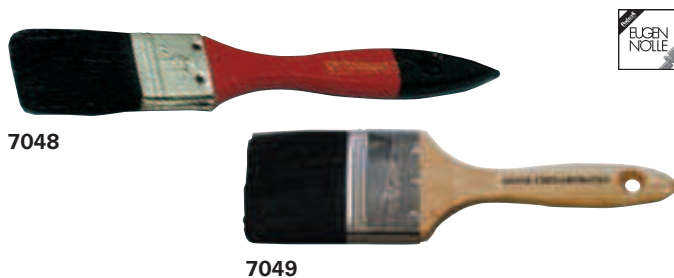
# Pędzle

## Pędzel do lakieru

**Wykonanie:** Płaskie, naturalne czarne włosie zaprasowane w blasze. Z lakierowaną rękojeścią drewnianą.

**7048** Jakość przemysłowa.

**7049** 1a profesjonalnej jakości, z blachy niklowej, naturalnie lakierowana rękojeść, **bardzo silne włosie.**



nr zam.	0010	0020	0030	0040	0060	
wielkość	3/4"	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	
<b>7048</b>	0,46	0,55	0,69	0,98	1,18	
<b>7049</b>	–	2,42	3,38	4,42	6,05	
szerokość pędzla	mm	19	25	38	51	64

(567)

## Pędzel okrągły

**Wykonanie:** Okrągły, naturalne czarne włosie w podwójnej plastikowej koszulce i metalowym pierścieniu. Z rękojeścią drewnianą.

**7050** Jakość przemysłowa.

**7051** 1a profesjonalnej jakości, szczególnie elastyczny, długi, opaska wykończeniowa z białego sznurka.



nr zam.	0001	0011	0021	0031	0041	0050	
wielkość	2	4	6	8	10	12	
<b>7050</b>	0,97	1,15	1,61	1,89	2,60	4,60	
<b>7051</b>	4,35	5,45	7,20	8,25	10,90	–	
∅ pędzla 7050	mm	21	25	30	35	39	45
∅ pędzla 7051	mm	20	25	30	35	40	–

(567)

## Pędzel uniwersalny

**Wykonanie:** Płaski, naturalne czarne włosie zaprasowane w kłamrze blaszanej. Z rękojeścią drewnianą.

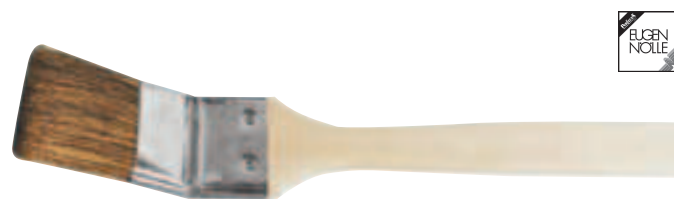


nr zam.	0010	0020	0030	0040	
wielkość	00	01	02	03	
<b>7052</b>	0,28	0,30	0,32	0,37	
szerokość pędzla	mm	10	12	14	17

(567)

## Pędzel płaski, zagięty

**Wykonanie:** Płaski, naturalne siwe włosie zaprasowane w kłamrze blaszanej, jakościowo-wytrzymałe. Z długą rękojeścią drewnianą.



nr zam.	0011	0021	0031	0041	
wielkość	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	
<b>7054</b>	0,67	0,80	1,16	1,46	
szerokość pędzla	mm	25	38	51	64

(567)

# Nożyce do blachy

## Nożyce do blachy, typ berliński

**Wykonanie:** Stal szlachetna, kute matrycowo, **prawotnące**, ostrza hartowane indukcyjnie (min. 58 HRC), rękojeści lakierowane.

**Zastosowanie:** Do cięcia po długiej prostej linii, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	długość mm	7060 format	długość ostrzy mm
0250	250	11,80	57
0300	300	14,65 (568)	75

**format**  
professional quality



## Nożyce do blachy, typ pelikan

**Wykonanie:** Stal szlachetna, kute matrycowo, **prawotnące**, ostrza hartowane indukcyjnie (min. 58 HRC), rękojeści lakierowane.

**Zastosowanie:** Do cięcia po długiej prostej linii, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

nr zam.	długość mm	7066 format	długość ostrzy mm
0300	300	19,70	63
0350	350	23,30 (568)	65

**format**  
professional quality



## Nożyce do wycinania otworów w blasze

**Wykonanie:** Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 58 HRC), rękojeści lakierowane.

**Zastosowanie:** Do cięcia po krótkiej prostej linii, do blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7073** Prawotnące

**7075** Lewotnące

nr zam.	długość mm	7073 format	7075 format	długość ostrzy mm
0250	250	13,05	13,05	38
0275	275	14,00	14,00	42
0300	300	15,70 (568)	15,70 (568)	47

**format**  
professional quality



## Nożyce do blachy Ideal

**Wykonanie:** Stal szlachetna, kute matrycowo. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 58 HRC), rękojeści lakierowane.

**Zastosowanie:** Do cięcia po długiej prostej linii, do cięcia po dużym promieniu, a także do nacinania blach o grubości do 1,0 mm oraz blach ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7062** Prawotnące

**7064** Lewotnące

nr zam.	długość mm	7062 format	7064 format	długość ostrzy mm
0260	260	18,00	18,00	36
0280	280	20,30 (568)	20,30 (568)	40

**format**  
professional quality



## Nożyce kształtowe do blachy z przełożeniem

**Wykonanie:** Główna tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo i kompletnie hartowana, ostrza indukcyjnie hartowane (min. 58 HRC), z mikroząbkami. Ze stabilną, ergonomicznie ukształtowaną, metalową rękojeścią pokrytą tworzywem sztucznym i z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia po krótkiej prostej linii, do cięcia oraz wycinania profili po małym promieniu w blasze o grubości do 1,2 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7068** Prawotnące

**7070** Lewotnące

nr zam.	długość mm	7068 format	7070 format	długość ostrzy mm
0260	260	21,80 (568)	21,80 (568)	36

**format**  
professional quality



# Nożyce do blachy

## Nożyce do blachy Ideal z przełożeniem

**Wykonanie:** Główka tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo i kompletnie hartowana, ostrza indukcyjnie hartowane (min. 58 HRC) z mikroząbkami. Rękojeść z, ergonomicznie ukształtowanymi nakładkami, z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza i z oczkiem do zawieszenia narzędzia.

**Zastosowanie:** Do cięcia po prostej linii oraz do wycinania profili po małym promieniu w blasze o grubości do 1,2 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7082** Prawotnące

**7084** Lewotnące

nr zam.	długość mm	<b>7082</b> format	<b>7084</b> format	długość ostrzy mm
0260	260	22,00 (568)	22,00 (568)	33

**format**  
professional quality



## Ideal – Nożyce do blachy z przełożeniem

**Wykonanie:** **Bardzo wytrzymałe**, główka tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo i kompletnie hartowana, ostrza indukcyjnie hartowane (min. 58 HRC) z mikroząbkami. Rękojeść lakierowana.

**Zastosowanie:** Do cięcia po prostej linii oraz do wycinania profili po małym promieniu w blasze o grubości do 1,5 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 1,0 mm.

**7077** Prawotnące

**7079** Lewotnące

nr zam.	długość mm	<b>7077</b> format	<b>7079</b> format	długość ostrzy mm
0240	240	30,30 (568)	30,30 (568)	33

**format**  
professional quality



## Ideal – Nożyce do blachy z przełożeniem, specjalna stal szlachetna

**Wykonanie:** **Szczególnie wytrzymałe**, główka tnąca ze specjalnej stali szlachetnej kuta matrycowo i kompletnie hartowana, ostrza indukcyjnie hartowane (min. 60 HRC) z mikroząbkami. Rękojeść lakierowana.

**Zastosowanie:** Do cięcia po krótkiej prostej linii oraz do wycinania profili po małym promieniu w blasze o grubości do 1,5 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 1,2 mm.

**7078** Prawotnące

**7080** Lewotnące

nr zam.	długość mm	<b>7078</b> format	<b>7080</b> format	długość ostrzy mm
0240	240	34,20 (568)	34,20 (568)	30

**format**  
professional quality



## Kompaktowe nożyce do blachy Ideal z przełożeniem i rękojeścią z wieloskładnikowego tworzywa sztucznego

**Wykonanie:** **Szczególnie zwarte i poręczne**, główka tnąca ze specjalnej stali szlachetnej kuta matrycowo, ostrza dodatkowo indukcyjnie hartowane (min. 61 HRC) z mikroząbkami, 25 % zaoszczędzonego wysiłku przez optymalne przełożenie dźwigni i geometrię ostrzy. Rękojeść z ergonomicznie ukształtowanymi nakładkami, z miękką wyściółką i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia po prostej linii oraz do wycinania profili po małym promieniu w blasze miedzianej o grubości do 1,2 mm oraz w blasze stalowej ocynkowanej o grubości do 1,0 mm i w stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7071** Prawotnące

**7072** Lewotnące

nr zam.	długość mm	<b>7071</b> Erdi	<b>7072</b> Erdi	długość ostrzy mm
0150	180	20,50 (565)	20,50 (565)	20

**Erdi**



## Ideal – Nożyce do blachy, z przełożeniem, rękojeści z nakładkami

**Wykonanie:** Główka tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo, ostrza dodatkowo indukcyjnie hartowane (min. 60 HRC), 25 % **zaoszczędzonego wysiłku** dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni i geometrii ostrzy. Rękojeść z ergonomicznie ukształtowanymi nakładkami, z miękką wyściółką i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia po prostej linii oraz do wycinania profili w blasze o grubości do 1,2 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 1,0 mm.

**7087** Prawotnące

**7089** Lewotnące

nr zam.	długość mm	<b>7087</b> Erdi	<b>7089</b> Erdi	długość ostrzy mm
0261	260	51,10 (565)	51,10 (565)	7087: 33 7089: 29

**Erdi**



# Nożyce do blachy/Nożyce do taśm stalowych

## Nożyce uniwersalne Multisnip Master

**Wykonanie:** Ostrza wszystkie części metalowe ze stali szlachetnej. **Lewotnące.** Ostrza mocowane na bokach główki tnącej i regulowane, nożyce i ostrza skręcane śrubami, blokująca dźwignia bezpieczeństwa, wewnętrzna sprężyna rozwierająca samoczynnie i otwierająca nożyce. Rękojeść z tworzywa sztucznego wzmocniona włóknem szklanym, uformowana ergonomicznie z miękkimi wyściółkami i z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza oraz z uszkiem do zawieszania.

**Zastosowanie:** Do cięcia po długiej prostej linii i dużych promieniach. Do cięcia różnych materiałów jak np. blachy aluminiowe o grubości do 0,75 mm, blachy miedziane do 0,6 mm, ze stali do 0,6 mm oraz blachy ze stali szlachetnej o grubości do 0,4 mm. Można też bezproblemowo ciąć nimi tworzywa sztuczne, skórę i karton.



nr zam.	długość mm	7090 	długość ostrzy mm
0235	235	14,70 (565)	50

## Nożyce z przełożeniem Multisnip Longstyle

**Wykonanie:** Główka tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo. **Lewotnące.** Ostrza mocowane na bokach główki tnącej, dodatkowo hartowane indukcyjnie (minimum 58 HRC). Ostrza skręcane śrubami, blokująca dźwignia bezpieczeństwa, wewnętrzna sprężyna rozwierająca samoczynnie i otwierająca nożyce. Rękojeść z ergonomicznie ukształtowanymi nakładkami, z miękką wyściółką, z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza i z uszkiem do zawieszania.

**Zastosowanie:** Do cięcia po długiej prostej linii, do cięcia po dużym promieniu. Do cięcia blach aluminiowych o grubości do 1,2 mm, blach miedzianych do 1,2 mm, ze stali do 1,0 mm oraz blachy ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm. Tnie także grube i karbowane materiały jak skórę i tworzywo sztuczne.



nr zam.	długość mm	7081 	długość ostrzy mm
0281	280	38,10 (565)	75

## Ideal – Nożyce do blachy z przełożeniem

**Wykonanie:** Główka tnąca ze stali szlachetnej kuta matrycowo i kompletnie hartowana, ostrza indukcyjnie hartowane (min. 58 HRC) z mikroząbkami. Bardzo płaska główka ostrzy umożliwia cięcie w bardzo małych promieniach.

**Zastosowanie:** Do cięcia po prostej linii oraz do wycinania profili w blasze o grubości do 1,2 mm oraz w blasze ze stali szlachetnej o grubości do 0,8 mm.

**7086 Prawotnące 0210**      **7086 Lewotnące 0211**

nr zam.	długość mm	7086 	7086 	długość ostrzy mm
0210	230	32,60	-	30
0211	230	- (565)	32,60 (565)	30



## Nożyce do stalowych taśm opakunkowych

**Wykonanie:** Stal wysokiej jakości, kute matrycowo. **Lewotnące.** Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (minimum 54 HRC). Dociskacz uniemożliwia odskoczenie końcówek przecinanej taśmy. Rękojeść lakierowana ze sprężyną i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia stalowych taśm opakunkowych o grubości do max. 0,6 mm i szerokości do 25 mm, łatwe wsunięcie dolnego ostrza pod napiętą taśmę.

nr zam.	długość mm	7088 	długość ostrzy mm
0225	225	14,95 (568)	25



## Nożyce do taśm stalowych

**Wykonanie:** Główka tnąca jako precyzyjny odlew. Ostrza hartowane indukcyjnie (min. 54 HRC). Dociskacz z tworzywa polimerowego uniemożliwia podczas przecinania odskoczenie końcówek przecinanej taśmy. Podwójne przełożenie dźwigni zmniejsza wysiłek i zwiększa wydajność cięcia. Rękojeść z ergonomicznie ukształtowanymi nakładkami i miękką wyściółką, z owijką z tworzywa sztucznego.

**Zastosowanie:** Do cięcia stalowych taśm opakunkowych o grubości do max. 1,0 mm i szerokości do 32 mm, łatwe wsunięcie dolnego ostrza pod napiętą taśmę.

nr zam.	długość mm	7074 	długość ostrzy mm
0260	260	103,00 (565)	38



# Nożyce do matryc/Nożyce Kombi/Nożyce uniwersalne/Nożyczki

## Nożyce do matryc i szablonów

**Wykonanie:** Korpus szczypiec wykonany ze stali, wszystkie części funkcjonalne dodatkowo ulepszone cieplnie, z dźwignią blokującą. Cięcie bez odkształceń i deformacji materiału z dużym przełożeniem siły. Głowica tnąca z otwartą matrycą do łatwego wybiegu blachy z obcinakiem wiór. Ochrona przed odpryskiem wiór kierowanych przymusowo do przodu. Rękojeść z ergonomiczną z miękką wyściółką i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia bez deformacji blachy o grubości do 1,2 mm normalnej do maks. 400 N/mm<sup>2</sup> i 0,8 mm szlachetnej do maks. 800 N/mm<sup>2</sup>. Promień cięcia min. 25 mm. Do cięcia w środku blachy konieczny jest otwór o średnicy 8,5 mm.

nr zam.	długość	7076
0265	265 mm	43,80
1265	ostrze wymienne	9,80
		(565)



## Nożyce-kombi

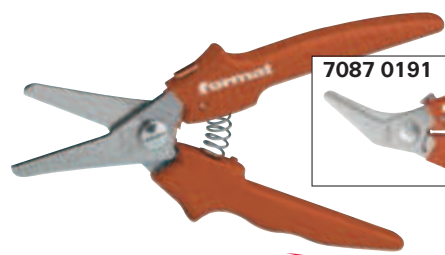
**Wykonanie:** Stal szlachetna, lewotnące, dolne ostrze uzębione, górne gładkie, ze sprężyną rozwierającą i rygłem zamykającym.

**Zastosowanie:** Do cięcia papieru, kartonu, materiału, cienkiej blachy, skóry, sznura itp.

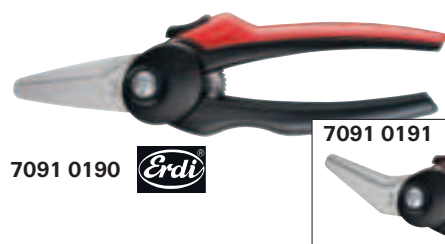
**7087** Rękojeści z tworzywa sztucznego.

**7091** Rękojeści z ergonomicznymi nakładkami dwukomponentowymi.

nr zam.	długość mm	7087 format	7091 Erdi	wykonanie	długość ostrzy mm	7087	7091
0190	190	6,85	13,30	ostrza proste	40	42	
0191	190	7,20	14,00	ostrza wygięte	40	38	
		(568)	(565)				



7087 0190 **format**  
professional quality



7091 0190 **Erdi**

## Nożyce uniwersalne

**Wykonanie:** Stal szlachetna, dolne ostrze z wycięciem prowadzącym do cięcia drutu, ostrza do zdejmowania izolacji, ergonomiczne rękojeści z miękką wkładką, sprężyna rozwierająca, dźwignia blokująca.

**Zastosowanie:** Do cięcia różnorodnych materiałów np. cienkiej blachy miedzianej lub aluminiowej, do cięcia drutu, do wiązania kwiatów, do zdejmowania izolacji z kabli 1,0 oraz 1,5 mm<sup>2</sup>. Nie nadają się do cięcia stali, materiałów hartowanych lub naturalnie twardych.

nr zam.	długość mm	7100 format	długość ostrzy mm
0190	190	13,20	40
		(568)	



## Nożyczki

**Wykonanie:** Mocne i wytrzymałe, jedno oczko rękojeści okrągłe i jedno podłużne, pokryte czarnym lakierem, ostrza polerowane.

nr zam.	długość mm	7094 format
0200	200	8,40
0250	250	11,65
		(568)





# Nożyce

## Nożyczki uniwersalne

**Wykonanie:** Ze stali szlachetnej, jedno ramię posiada formę uchwytu owalną a drugie okrągłą. Główka śruby i nakrętka kute matrycowo, śruba nie wystaje ponad powierzchnię nakrętki. Śruby są nastawne z nakrętką zabezpieczającą. Oczka chwytowe z ergonomiczną miękką wyściółką.



nr zam.	długość mm	7106 	długość ostrzy mm
0200	200	11,00	70
0250	250	15,00 (565)	95



## Nożyczki uniwersalne

**Wykonanie:** Ze stali szlachetnej, z dwoma ramionami rękojeści z okrągłą (oczkową) formą uchwytu. Główka śruby i nakrętka kute matrycowo, śruba nie wystaje ponad powierzchnię nakrętki. Śruby są nastawne z nakrętką zabezpieczającą. Oczka chwytowe z ergonomiczną miękką wyściółką.



nr zam.	długość mm	7107 	długość ostrzy mm
0160	160	8,30	65
0180	180	9,70 (565)	75



## Nożyczki do kabli

**Wykonanie:** Ostrza uzębione, niklowane, rękojeści pokryte czerwonym lakierem, wycięcie do cięcia drutu.



nr zam.	długość mm	7096 
0125	125	10,20 (565)



## Nożyczki

**Wykonanie:** Niklowane, mocne, gładkie ostrza, jedno okrągłe i jedno podłużne oczko rękojeści.



nr zam.	długość mm	7098
0155	155	7,35
0180	180	8,25
0200	200	9,50 (573)



## Nożyczki do tapet i papieru

**Wykonanie:** Smukły kształt, niklowane, gładkie ostrza, owalne oczka, uchwyt niklowany.




nr zam.	długość mm	7095 
0201	200	5,95 (568)



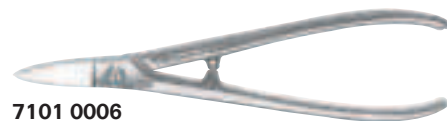
# Nożyce

## Nożyczki złotnicze

**Wykonanie:** Ze stali wysokiej jakości, niklowane.

nr zam.	wykonanie	7101 	długość mm
0006	ostrza proste, uchwyt otwarty	10,20	180
0011	odgięte ostrza, rękojeści otwarte	11,60	175
0016	ostrza proste, rękojeści z oczkami	9,90	180
0021	odgięte ostrza, rękojeści z oczkami	11,60	175

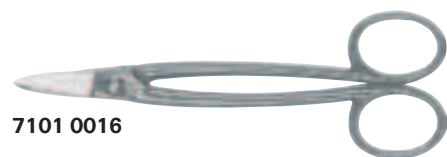
(565)



7101 0006



7101 0011



7101 0016




7101 0021

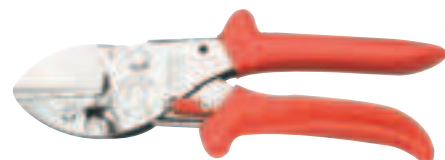
## Nożyce uniwersalne

**Wykonanie:** Korpus nożyc z blachy stalowej, chromowanej, ostrza wykonane ze specjalnej stali, szlifowane CNC, kowadełko z odlewu cynku. Oryginalna „zasada Löwe” oznacza ciągnące cięcie w kierunku stałego kowadełka. Nawet przy temperaturach poniżej zera nie tracą na wytrzymałości. Rękojeść z nakładkami z tworzywa sztucznego i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia drewna, plastiku, gumy, węży, itp.

nr zam.	długość mm	7097 	długość ostrzy mm
0005	200	23,00	40


(573)



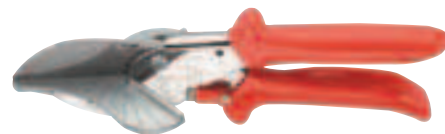
## Nożyce do cięcia skosów

**Wykonanie:** Korpus nożyc z blachy stalowej, chromowanej, ostrza wykonane ze specjalnej stali, szlifowane CNC, z dwiema blokadami z odlewu cynku na 45° i oznakowaniem na 15°, 30° i 90°. Oryginalna „zasada Löwe” oznacza ciągnące cięcie w kierunku stałego kowadełka. Nawet przy temperaturach poniżej zera nie tracą na wytrzymałości. Rękojeść z nakładkami z tworzywa sztucznego i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.

**Zastosowanie:** Do cięcia dopasowań kątowych płaszczyzn (skosów), listewek i profili z plastiku, gumy, drewna, itp.

nr zam.	długość mm	7098 	długość ostrzy mm
0005	210	28,80	60

(573)



# Nożyce/Rewolwerowe szczypce

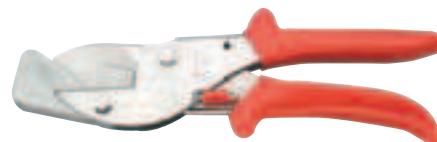
## Nożyce do cięcia profili

**Wykonanie:** Korpus nożyc z blachy stalowej, chromowanej, ostrza wykonane ze specjalnej stali, szlifowane CNC, kowadełko z odlewu cynku. Oryginalna „zasada Löwe” oznacza ciągłą cięcie w kierunku stałego kowadełka. Nawet przy temperaturach poniżej zera nie tracą na wytrzymałości. Rękojeść z nakładkami z tworzywa sztucznego i zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni w kierunku ostrza.



**Zastosowanie:** Do łatwego i czystego cięcia profili z tworzyw sztucznych, prętów i rur.

nr zam.	długość mm	7099	wykonanie	długość ostrzy mm
0005	210	30,80	profile do 25 x 45 mm, rury do $\varnothing$ 32	60
0010	175	19,80 (573)	profile do 15 x 20 mm, rury do $\varnothing$ 18	34



## Rewolwerowe szczypce do dziurkowania

**Wykonanie:** Korpus z wysokowytrzymałej stali specjalnej, kulowane bębnowo. Kółko obrotowe z blokadą, 6 wymiennych końcówek dziurkujących –  $\varnothing$  2,0; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5 mm.



**Zastosowanie:** Do dziurkowania skóry, kartonu, gumy, materiału itp.

nr zam.	długość mm	7102
0225	225	8,10 (568)



## Dźwigniowe, rewolwerowe szczypce do dziurkowania

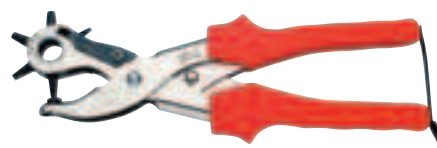
**Wykonanie:** Korpus szczypiec wykonany z wysokowytrzymałej stali specjalnej, niklowanej, z kółkiem obrotowym i blokadą. Z okienkiem kontrolnym dziurkowanego miejsca i ergonomicznymi uchwytami z tworzywa sztucznego.



Wymienne końcówki dziurkujące ( $\varnothing$  2,0; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5 mm).

**Zastosowanie:** Do wykrawania otworów w miękkich materiałach takich jak skóra, tektura, guma, tkanina, itp.

nr zam.	długość mm	7108
0250	250	17,65 (568)





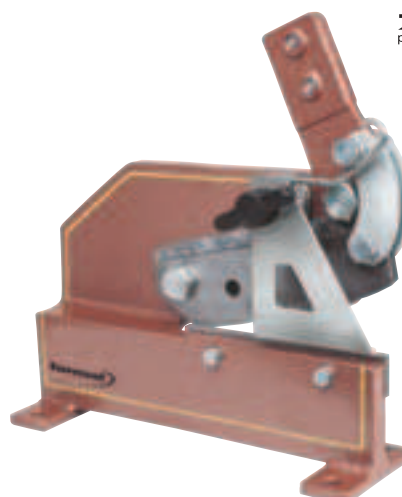
# Gilotyna do blachy i prętów/Prasa dźwigniowa

## Gilotyna do blachy i prętów

**Wykonanie:** Korpus ze stali wysokiej jakości, ostrza hartowane, nastawny zderzak dociskowy do precyzyjnego cięcia, lekkie przesuwanie blachy ułatwia cięcie i obcinanie blach na nieograniczonej długości. Sprężyna amortyzująca zabezpieczająca przed wypadkami, z dźwignią zabezpieczającą i ergonomiczną rękojeścią. ergonomiczna.

**Zastosowanie:** Do cięcia blach, prętów stalowych płaskich i okrągłych. Przydatna przy pracach montażowych, w warsztatach, w ślusarstwie, przy pracach instalacyjnych.

**format**  
professional quality



nr zam.	długość noża mm	7110 format	grubość cięcia		ciężar kg
			blachy stalowej mm	arkuszy blachy stalowej do mm	
0120	120	117,00	4	50 x 4	8
0150	150	133,50	5	50 x 5	10
0180	180	188,50	6	70 x 6	18
0300	300	401,50 (568)	5	70 x 5	25

## Części zamienne do gilotyny do blachy i prętów

nr zam.	wykonanie	7115 format
0005	nóż górny 120 mm	38,50
0010	nóż dolny 120 mm	23,50
0015	nóż krążkowy 120 mm	8,35
0020	sprężyna skręcana do gilotyny 120 mm	8,35
0025	dźwignia ręczna do gilotyn 120–150 mm	21,80
0030	nóż górny 150 mm	48,60
0035	nóż dolny 150 mm	28,50
0040	nóż krążkowy 150 mm	8,35
0045	sprężyna skręcana do gilotyny 150 mm	9,25 (568)

nr zam.	wykonanie	7115 format
0050	nóż górny 180 mm	60,30
0055	nóż dolny 180 mm	31,90
0060	nóż krążkowy 180 mm	10,05
0065	sprężyna skręcana do gilotyny 180 mm	15,10
0070	dźwignia ręczna do gilotyn 180–300 mm	31,90
0075	nóż górny 300 mm	87,20
0080	nóż dolny 300 mm	46,90
0085	nóż krążkowy 300 mm	28,50
0090	sprężyna skręcana do gilotyny 300 mm	12,95
0095	śruba skrzydełkowa do gilotyn 120–300 mm	6,80 (568)

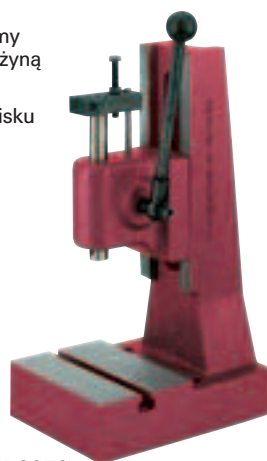
## Prasa dźwigniowa ręczna

**Wykonanie:** Wrzeciono hartowane i szlifowane, z długą prowadnicą. Rowek teowy frezowany centralnie wg. normy DIN 650, wysokość robocza nastawna. Dźwignia ze sprężyną powrotną.

**Prasa ręczna z trzpieniem zębatkowym:** Stała siła nacisku w trakcie pracy, regulacja skoku przez śrubę blokującą.

**Prasa ręczna z dźwignią kolanową:** Największa efektywność przy maksymalnym wychyleniu dźwigni.

**Zastosowanie:** Do wtlaczania, nitowania, prasowania, wykrawania itp.



7114 0250



7114 0800



7114 2601

nr zam.	0150	0250	0500	0800	1701	2601
<b>przenoszenie siły</b>	<b>zębatka</b>	<b>zębatka</b>	<b>przegub kolanowy</b>	<b>przegub kolanowy</b>	<b>przegub kolanowy</b>	<b>przegub kolanowy</b>
<b>7114</b>	<b>239,00</b>	<b>332,00</b>	<b>234,00</b>	<b>321,00</b>	<b>713,00</b> (45)	<b>1.067,00</b> (45)
model	HZ 150	HZ 250	HK 500	HK 800	HK 1700	HK 2600
siła nacisku	kN 1,5	2,5	5	8	17	26
wysokość robocza	mm 75–170	80–220	60–150	50–200	75–180	70–250
skok	mm 40	45	40	40	60	60
wysięg	mm 70	90	73	90	105	110
∅-wrzeciona	mm 20	20	20	24	25	30
przełot wrzeciona	mm 10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7
przewodzenie wrzeciona	mm 50	90	50	75	110	120
szerokość rowka	mm 10	12	10	12	14	14
wysokość stojaka	mm 290	390	290	410	415	475
powierzchnia stołu	mm 115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160	170 x 130	190 x 140
podstawa	mm 115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230	260 x 130	310 x 140
ciężar	kg 9,5	22	11	22	35	46

(571)