

# Obcęgi do rur

## Obcęgi do rur

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców.

**5599** Stal chromowo-wanadowa, kute, wysokiej jakości stal odpuszczana. **Główka lakierowana.**

**5605** Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC), **główka polerowana.** Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeści pokryte tworzywem.

nr zam.	długość mm	5599		5605		do rur cal	
		format	KNIPEX	5599	5605	5599	5605
0175	175	8,40	–	26	–	1.	–
0180	180	–	15,25	–	30	–	1.1/4
0240	240	7,20	–	35	–	1.1/4	–
0250	250	–	16,30	–	46	–	2.
0300	300	15,70 (512)	24,40 (525)	43	60	1.1/2	2.3/4



**5599 format**  
professional quality



**5605 KNIPEX**

## Obcęgi do rur

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców. Rękojeści z nakładkami z tworzywa sztucznego.

**5602** Kute ze stali chromowo-wanadowej, **główka chromowana i polerowana**, w całości hartowane, rękojeści z osłonkami z przezroczystego tworzywa sztucznego.

**5608** „Alligator”. Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka chromowana.** Powierzchnie chwytające ze specjalnie utwardzonymi zębami (61 HRC). Samozaciskające na rurach i nakrętkach.

nr zam.	długość mm	5602		5608		do rur cal	
		format	KNIPEX	5602	5608	5602	5608
0240	240	16,05	–	36	–	1.1/4	–
0250	250	–	25,00	46	–	2.	–
0300	300	–	34,00 (512)	60	–	2.3/4	–



**5602 format**  
professional quality



**5608 KNIPEX**

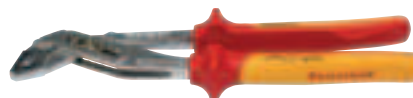
## Obcęgi do rur izolowane VDE

**Wykonanie:** Według normy DIN ISO 8976. **Główka chromowana.** Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców. Rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa sztucznego, **pozwalające na pracę pod napięciem do 1000 V, zgodnie z normami IEC 60 900, DIN EN 60 900, VDE 0682/część 201.**

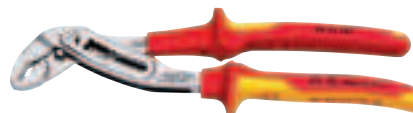
**5604** Odkuwane ze wysokojakościowej stali chromowo-wanadowej. Szczęki dodatkowo indukcyjnie hartowane.

**5611** „Alligator”. Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC). Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeść pokryta tworzywem.

nr zam.	długość mm	5604		5611		do rur cal	
		format	KNIPEX	5604	5611	5604	5611
0240	240	20,60	–	36	–	1.1/4	–
0250	250	–	27,80 (512)	46	–	2.	–



**5604 format**  
professional quality



**5611 KNIPEX**

## Obcęgi do rur Cobra® ES

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana.** Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC). Bardzo smukły kształt główki i przegubu, długie i spiczaste szczęki. Szybkie i dokładne nastawianie przez naciśnięcie blokady, obsługa jedną ręką, nastawne w szerokim zakresie. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach z pewnym uchwytem także na płaskich powierzchniach. Rękojeści pokryte tworzywem.

**Zastosowanie:** Idealne do prac serwisowych i naprawczych w motoryzacji i przemyśle. Wydajna praca przy małym nakładzie siły.

nr zam.	długość mm	5612		regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
		format	KNIPEX			
0250	250	23,40 (525)	–	19-stopniowa	42	1.1/4



5 Narzędzia ręczne

## Obcęgi do rur

### Obcęgi do rur Cobra®

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Elektropieczowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC).

**Szybkie i dokładne nastawianie przez naciśnięcie blokady**, obsługa jedną ręką, nastawne w szerokim zakresie. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiżdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeści pokryte tworzywem.

**5593** Główka polerowana.

**5607** Główka chromowana.

nr zam.	długość mm	5593 KNIPEX	5607 KNIPEX	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0125	125	19,20	–	11-stopniowa	27	1.
0150	150	19,50	–	11-stopniowa	30	1.1/4
0180	180	20,60	27,60	18-stopniowa	36	1.1/2
0250	250	21,80	28,70	25-stopniowa	46	2.
0300	300	29,90 (525)	37,20 (525)	30-stopniowa	60	2.3/4



5593 0125



5593



5607



### Obcęgi do rur

**Wykonanie:** Norma DIN 8976. Kute matrycowo ze stali chromowo-wanadowej. Szczęki dodatkowo indukcyjnie hartowane. **Główka polerowana**, przelotowy sworzień z zatrask. Zabezpieczenie przed zmiżdżeniem palców. Rękojeści pokryte tworzywem.



nr zam.	długość mm	5591 format	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	21,10 (512)	11-stopniowa	38	1.1/4



### Obcęgi do rur Cobra®

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Elektropieczowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka chromowana**. Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC). **Szybkie i dokładne nastawianie przez naciśnięcie blokady**, obsługa jedną ręką, nastawne w szerokim zakresie. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiżdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeści z nakładkami z tworzywa sztucznego wieloskładnikowego.

nr zam.	długość mm	5609 KNIPEX	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	31,40	25-stopniowa	46	1.1/2
0300	300	40,60 (525)	30-stopniowa	60	2.

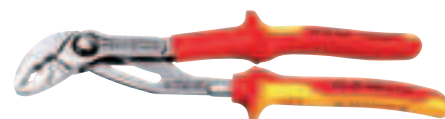


### Obcęgi do rur Cobra®

**Wykonanie:** Według normy DIN ISO 8976. Elektropieczowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. Powierzchnie chwytające ze specjalnie utwardzonymi zębami (61 HRC). Szybka i precyzyjna regulacja jedną ręką za pomocą trzpienia sprężynującego. Szczęki samozaciskowe. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiżdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeści z izolacyjnymi nakładkami z tworzywa sztucznego wieloskładnikowego, **pozwalające na pracę pod napięciem do 1000 V, zgodnie z normami IEC 60 900, DIN EN 60 900, VDE 0682/część 201.**



Δ 1000 V



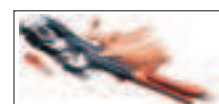
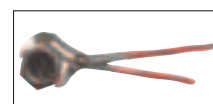
nr zam.	długość mm	5528 KNIPEX	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	36,10 (525)	24-stopniowa	46	2

### Obcęgi do rur Cobra® XL/XXL

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Elektropieczowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana**. Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC). **Szybkie i dokładne nastawianie przez naciśnięcie blokady**, obsługa jedną ręką, nastawne w szerokim zakresie. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed przycięciem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. **Szczypce do rur i do pomp o długości 400 mm są lżejsze o 20 % w porównaniu ze standardowymi szczypcami o tej samej długości, a szczypce 560 mm- o 40 % w porównaniu do konwencjonalnych szczypiec tej samej wielkości.** Rękojeści z nakładkami z tworzywa sztucznego.



nr zam.	długość mm	5593 KNIPEX	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0400	400	51,80	27-stopniowa	95	3.1/2
0560	560	85,00 (525)	20-stopniowa	120	4.1/2



# Obcęgi do rur

## Obcęgi do rur SmartGrip®

**Wykonanie:** DIN ISO 8976. Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana. **Główka polerowana.** Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (61 HRC). **Automatyczne zaciskanie na przedmiocie poprzez proste ściskanie rękojeści,** optymalne do częstego

chwytania różnorodnych przedmiotów. Szybka i dokładna regulacja poprzez naciśnięcie guzika. Dla prawo- i leworęcznych. Wysmukła budowa umożliwia stosowanie w miejscach trudnodostępnych. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed

zmiążdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Dźwignia zabezpieczająca pozwala na oszczędność miejsca i bezpieczny transport oraz chroni przed nieporządanym otwarciem się obcęgi. Rękojeści pokryte tworzywem.



nr zam.	długość mm	5613 KNIPEX	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	36,20 (525)	36	1.1/4

## Obcęgi do rur z przegubem rowkowanym

**Wykonanie:** Według normy DIN ISO 8976. Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, odkuwane, hartowane w oleju i odpuszczane. Powierzchnie chwytające ze specjalnie utwardzonymi zębami (61 HRC). Z przelotowym sworzniem z zatraskiem.

**5694** Główka polerowana. Rękojeści z nakładkami z tworzywa.

**5695** Główka chromowana. Szczęki zaciskają się samoczynnie na rurach i nakrętkach. Rękojeści z tworzywa sztucznego.

**5696** Główka chromowana. Szczęki zaciskają się samoczynnie na rurach i nakrętkach. Rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa sztucznego.



5694



5695

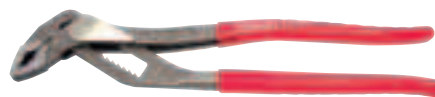


5696

nr zam.	długość mm	5694 KNIPEX	5695 KNIPEX	5696 KNIPEX	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	14,30 (525)	19,40 (525)	24,50 (525)	36	1.5/16

## Obcęgi do rur z szybką regulacją

**Wykonanie:** Kute ze stali chromowo wanadowej, poszczególne części ulepszone i hartowane. Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami (65 HRC). **Szybkie i dokładne nastawianie przez naciśnięcie blokady,** obsługa jedną ręką, nastawne w szerokim zakresie. Optymalne ustawienie ramion dzięki dokładnemu stopniowaniu. Wysoka stabilność dzięki przelotowemu sworzniowi i podwójnemu prowadzeniu. Zabezpieczenie przed zmiążdżeniem palców. Samozaciskające na rurach i nakrętkach. Rękojeści pokryte tworzywem.



nr zam.	długość mm	5797 format	regulacja	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	19,70 (512)	13-stopniowa	36	1.1/2

## Obcęgi

**Wykonanie:** Według normy DIN ISO 5743. Z elektropiecowej stali chromowo-wanadowej, hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka niklowana,** równolegle prowadzone, gładkie szczęki. Regulacja za pomocą przycisku, do obsługi jedną ręką. Działanie oparte na mechanizmie zapadkowym z ekstremalnie wysoką siłą zacisku: **10-krotne wzmocnienie siły.**

**Zastosowanie:** Do łapania, trzymania, ściskania i zginania przedmiotów, a dzięki bezluzowemu dociskaniu powierzchni także do armatury pokrytej powłokami szlachetnymi. Nadają się również do łapania płytek.

**7156** Rękojeści pokryte tworzywem.

**7157** Rękojeści z nakładkami z tworzywa wielokomponentowego.



7156



7157

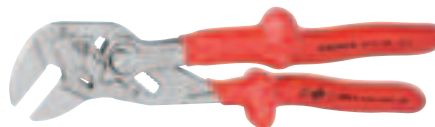
nr zam.	długość mm	7156 KNIPEX	7157 KNIPEX	do nakrętek mm	do rur cal
0150	150	40,40	43,50	27	1.
0180	180	42,30	44,80	35	1.3/8
0250	250	48,50	51,90	46	1.3/4
0300	300	56,80 (525)	- (525)	60	2.3/8

## Obcęgi VDE

**Wykonanie:** Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, odkuwane, hartowane w oleju i odpuszczane. **Główka niklowana,** równolegle prowadzone, gładkie szczęki. Regulacja za pomocą przycisku, do obsługi jedną ręką. Działanie oparte na mechanizmie zapadkowym z ekstremalnie wysoką siłą zacisku: 10-krotne wzmocnienie siły. **Rękojeści izolowane pozwalające na pracę pod napięciem do 1000 V, zgodnie z normami IEC 60 900, DIN EN 60 900, VDE 0682/część 201.**



**Zastosowanie:** Idealne do chwytania, przytrzymywania, ściskania i zginania przedmiotu obrabianego. Wyposażone w skalę służącą do ustawienia zakresu chwytu.



nr zam.	długość mm	7145 KNIPEX	do nakrętek mm	do rur cal
0250	250	59,20 (525)	46	1.3/4

# Szczypce zaciskowe

## Szczypce zaciskowe z zakrzywionymi szczękami i przecinakiem do drutu

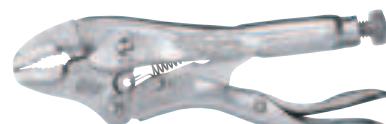
**Wykonanie:** Z wbudowanym przecinakiem do drutu i szczękami pokrytymi ząbkami. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**5630** Szczypce wykonane ze stali chromowo-wanadowej, niklowanej na połysk.

**5634** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej.



**5630 format**  
professional quality



**5634 IRWIN VISE-GRIP**

nr zam.	długość mm	rozpiętość szczęk mm			
		5630 format	5634 IRWIN VISE-GRIP		
0100	100	–	9,85	–	24
0125	125	–	11,15	–	29
0180	180	8,65	14,10	30	41
0250	250	9,00	18,50	40	40
0300	300	15,15 (512)	– (252)	65	–

## Szczypce zaciskowe

**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej, szczęki wyposażone w ząbki. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

nr zam.	długość mm	zestaw		rozpiętość szczęk mm
		5635 IRWIN VISE-GRIP		
0175	175	12,75	szczęki proste	29
0176	175	12,75	szczęki wygięte	41
0250	250	17,15	szczęki proste	41
0251	250	17,15 (252)	szczęki wygięte	48

**IRWIN VISE-GRIP**



**5635 0175 + 0250**



**5635 0176 + 0251**

## Szczypce zaciskowe z ruchomą szczęką dolną

**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze stali chromowo-wanadowej, niklowanej na połysk. Powierzchnia chwytająca dolnej szczęki gładka i ruchoma, szczęki górnej nieruchoma i wyposażona w ząbki. Dzięki temu możliwa jest rozpiętość przystomatyczna i równoległa w całym zakresie rozpiętości. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.



nr zam.	długość mm	5637 format	rozpiętość szczęk mm
0250	250	14,00 (512)	45

**format**  
professional quality



## Szczypce zaciskowe z szerokimi szczękami

**Wykonanie:** Szerokie, płaskie końcówki szczęk. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**Zastosowanie:** Idealne do obróbki blachy. Do gięcia, kształtowania, dopasowywania i zaginania elementów blaszanych.

**5639** Szczypce wykonane ze stali chromowo-wanadowej, niklowanej na połysk.

**5638** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej.



**5639 format**  
professional quality



**5638 IRWIN VISE-GRIP**

nr zam.	długość mm	rozpiętość szczęk mm		szerokość szczęk mm	
		5639 format	5638 IRWIN VISE-GRIP		
0178	178	13,90	–	30	80
0200	200	– (512)	22,00 (252)	78	80

## Szczypce zaciskowe z wydłużonymi szczękami

**Wykonanie:** Stal wysokostopowa, długie, wąskie szczęki. Ze śrubą regulacyjną, dźwignią szybkiego zwalniania, obcinak do drutu i łbów śrub o maksymalnej średnicy 6 mm.

**Zastosowanie:** Do gięcia, kształtowania, dopasowywania i zaginania elementów blaszanych. Do szybkiego i łatwego chwytania materiałów w trudno dostępnych miejscach.

**IRWIN VISE-GRIP**

nr zam.	długość mm	5640 IRWIN VISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0100	100	15,85	41
0150	150	17,15	57
0225	225	22,40 (252)	73



# Szczypce zaciskowe

## Szczypce zaciskowe do spawania

**Wykonanie:** Z mocno profilowanymi szczękami zaciskowymi i górną szczęką wygiętą o 90°. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**Zastosowanie:** Do zaciskania i trzymania profili i płaskowników podczas prac spawalniczych. W kształcie litery U, co umożliwi lepszą widoczność podczas prac spawalniczych.

**5642** Szczypce wykonane ze stali chromowo-wanadowej, niklowanej na połysk.

**5641** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej.



5642 **format**  
professional quality



5641 **IRWIN. VISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5642 format	5641 IRWIN VISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0225	225	–	25,90	70
0280	280	14,20 (512)	– (252)	60

## Szczypce zaciskowe do spawania rur

**Wykonanie:** Korpus z wysokowytrzymałej stali, szczęki z żeliwa ciągliwego, z wzmocnionym profilem, zabezpieczone przed paleniem, górna szczęka zakrzywiona przymowo, śruba zaciskająca, dźwignia szybkozwalniająca, niklowane.

**Zastosowanie:** Do zaciskania i trzymania rur oraz prętów podczas prac spawalniczych.

**format**  
professional quality

nr zam.	długość mm	5645 format	rozpiętość szczęk mm
0280	280	14,25 (512)	10–85



## Szczypce zaciskowe z szerokimi szczękami

**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze specjalnej stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej. Z wbudowanym przecinakiem do drutu i szczękami pokrytymi ząbkami. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**Zastosowanie:** Specjalna budowa szczęk zaciskowych w tych szczypcach umożliwia szerokie zastosowanie, szczególnie przy pracach hydraulicznych jak również motoryzacyjnych. Do bezpiecznego przytrzymywania profili, rur i innych przedmiotów obrabianych.

**IRWIN. VISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5643 IRWIN VISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0300	300	24,60 (252)	79



## Szczypce zaciskowe ze stałymi szczękami

**Zastosowanie:** Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej. **Dwie kłamy w kształcie litery C.**

**Zastosowanie:** Do powiększonego zakresu chwytania dużych nieporęcznych obiektów np. kątów, profili.

**5648** Szczypce wykonane ze stali chromowo-wanadowej, niklowanej na połysk.

**5644** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, niklowanej.



5648 **format**  
professional quality



5644 **IRWIN. VISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5648 format	5644 IRWIN VISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm	
0150	150	–	14,60	5648	5644
0280	280	15,90 (512)	24,60 (252)	90	100

# Szczypce zaciskowe

## Szczypce zaciskowe z ruchomymi szczękami

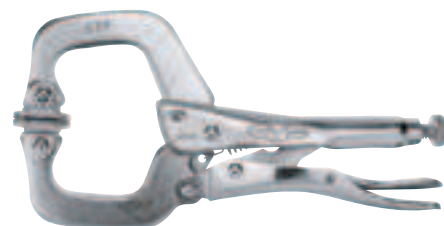
**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, nikielwanej. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**Dwie klamry w kształcie litery C.**

**Zastosowanie:** Ruchome szczęki umożliwiają powiększony zakres chwytania dużych, nieporęcznych, stożkowatych i nierównych obiektów, np. kątów, profili.

IRWIN.  
**WISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5646 IRWIN WISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0150	150	15,85	54
0280	280	26,20 (252)	90



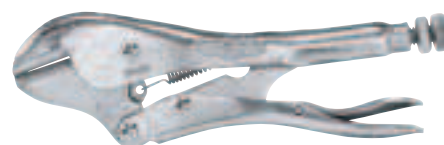
## Szczypce zaciskowe montażowe

**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, nikielwanej. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku możliwy dzięki śrubie nastawczej.

**Zastosowanie:** Do tymczasowego odłączania rur, węży itd. Dzięki zaokrąglonemu szczękowi zaciskowemu uszkodzenie rur jest niemożliwe.

IRWIN.  
**WISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5647 IRWIN WISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0175	175	17,85 (252)	6



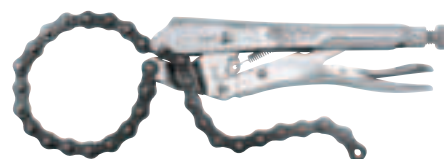
## Szczypce zaciskowe do łańcuchów

**Wykonanie:** Szczypce wykonane ze stali poddanej obróbce cieplnej ze stopów, nikielwanej. Ustawienie zakresu rozpiętości szczęk i siły nacisku przy pomocy śruby nastawczej.

**Zastosowanie:** Do przytrzymywania i zamykania wszystkich obrabianych kształtów, które mogą być opięte za pomocą łańcucha.

IRWIN.  
**WISE-GRIP®**

nr zam.	długość mm	5649 IRWIN WISE-GRIP	rozpiętość szczęk mm
0225	225	35,00 (252)	455



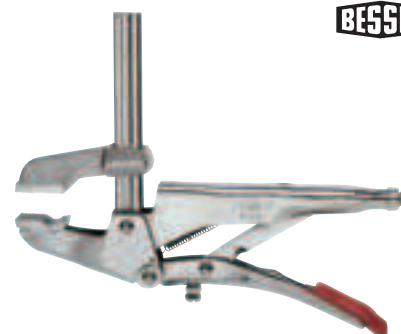
## Szczypce zaciskowe równoległe do spawania

**Wykonanie:** Szczęki wykonane ze stali chromowo-wanadowej, kute i hartowane, duży zakres zaciskania, szczęki pozostają równoległe. Możliwość pochylenia szczęk do 9°, regulowana siła zacisku, Szczęki wykonane ze stali chromowo-wanadowej, kute i hartowane, duży zakres zaciskania, szczęki pozostają równoległe. Wyposażone w śrubę do regulacji napięcia i pokrytą tworzywem sztucznym dźwignią zwalniającą.

**Zastosowanie:** Do szybkiego zaciskania i pewnego trzymania różnorodnych profili.

**BESSEY**

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	5651 BESSEY	wysięg mm
0010	100	54,70	65
0020	200	60,10 (519)	65



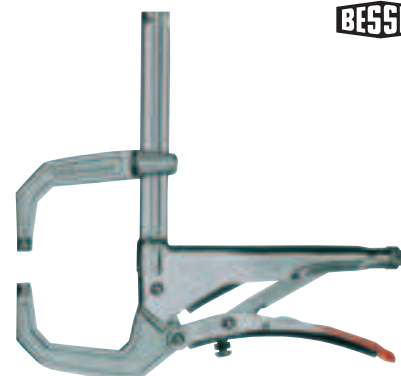
## Szczypce zaciskowe w kształcie litery C

**Wykonanie:** Ze stali wysokowytrzymałej, chropowate. Dwie klamry w kształcie litery C z małymi, rowkowanymi powierzchniami chwytającymi, płynna regulacja zacisku. Klamry ze stali chromowo-wanadowej, hartowane. Wszystkie części stalowe galwanicznie nikielwane.

**Zastosowanie:** Do chwytania i zaciskania, z dużym naciskiem na powierzchnię. Idealne do niewielkich powierzchni odsadzonych.

**BESSEY**

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	5657 BESSEY	wysięg mm
0110	110	63,90 (519)	80

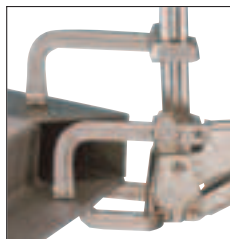


# Szczypce zaciskowe/Przecinak do prętów

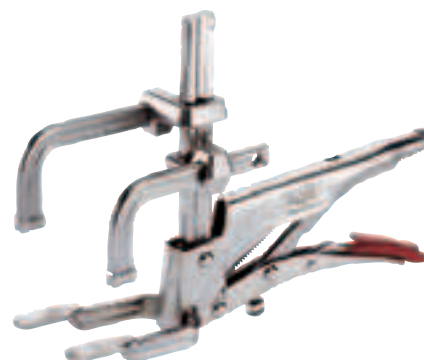
## Szczypce zaciskowe spawalnicze „Variogrip”

**Wykonanie:** Z wysokowytrzymałej stali o drobnoziarnistej strukturze. Szczęki ze stali chromowo-wanadowej, ulepszone cieplnie, płaskie, widełkowate, nastawiane w szerokim zakresie. Górne powierzchnie dociskowe rowkowane, **lewe i prawe szczęki dociskowe ustawne niezależnie**. Śruba do ustawiania równoległości ścisku dla elementów z powierzchniami pochylonymi do 9°. Szczęki ząbkowane. Śruba do regulowania siły zacisku, zabezpieczenie przed odbiciem, dźwignia zwalnająca pokryta tworzywem sztucznym.

**Zastosowanie:** Do pewnego trzymania dwóch przedmiotów o różnych grubościach lub wzajemnie przestawionych.



BESSEY



nr zam.	rozpiętość szczęk mm	5661 BESSEY	wyсіę mm
0100	100	92,60 (519)	50-80

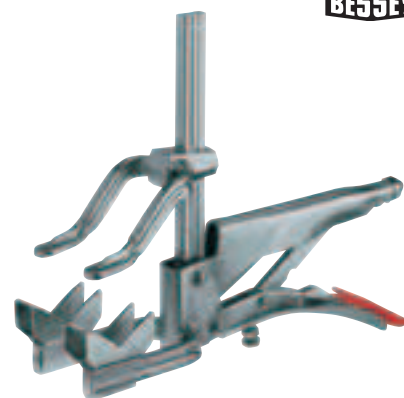
## Szczypce zaciskowe spawalnicze do rur

**Wykonanie:** Z wysokowytrzymałej stali o drobnoziarnistej strukturze. Szczęki ze stali chromowo-wanadowej, jedna strona z podporami przyzmatycznymi, z którymi współpracują gładkie elementy zaciskające ruchomej szczęki. Dzięki temu można przytrzymywać małe, gładkie elementy. Śruba do ustawiania równoległości ścisku dla elementów z powierzchniami pochylonymi do 9°. Śruba do regulowania siły zacisku, zabezpieczenie przed odbiciem, dźwignia zwalnająca pokryta tworzywem sztucznym.

**Zastosowanie:** Do ustalania, mocowania dwóch rur o tych samych średnicach.



BESSEY



nr zam.	rozpiętość szczęk mm	5663 BESSEY	wyсіę mm
0110	0-110	77,70 (519)	65

## Przegubowe przecinaki do prętów „CoBolt”

**Wykonanie:** Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, **główka czerniona**. Precyzyjne powierzchnie tnące wzmocnione indukcyjnie (64 HRC). Wysoka wydajność cięcia przy użyciu niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu dźwigni. Wymagają o **60 % mniejszego wysiłku** w porównaniu z konwencjonalnymi szczypcami o tej samej długości.

**Zastosowanie:** Do cięcia drutu fortepianowego, miękkiego drutu jednożyłowego, sworzni, trzpieni, śrub, gwoździ, nitów.

Drut miękki = 220 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut o średniej twardości = 750 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut twardy = 1800 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut fortepianowy = 2300 N/mm<sup>2</sup>

**5666** Rękojeści pokryte tworzywem.

**5658** Rękojeści z nakładkami z tworzywa wielokomponentowego.

**5664** Rękojeści pokryte tworzywem, ze sprężyną rozwierającą i klamrą zamykającą.

**5670** Rękojeści pokryte tworzywem. **Główka pochylona o 20°** z jednostronnym złączem i zagłębieniu w ostrzu do łatwiejszego cięcia.

**5671** Rękojeści z nakładkami z tworzywa wielokomponentowego. **Główka pochylona o 20°** z jednostronnym złączem i zagłębieniu w ostrzu do łatwiejszego cięcia.



KNIPEX

Poprawione przełożenie dźwigni



5666



5658



5671



5664



5670

nr zam.	długość mm	5666 KNIPEX	5658 KNIPEX	5664 KNIPEX	5670 KNIPEX	5671 KNIPEX	drut miękki	zakres cięcia Ø mm drut średniej twardości	drut twardy	drut fortepianowy
0200	200	32,00 (525)	34,20 (525)	37,60 (525)	36,00 (525)	42,50 (525)	6	5,2	4	3,6

# Przecinaki do prętów

## Kompaktowy przecinak do prętów „CoBolt”

**Wykonanie:** Elektropieczona stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, **główka czerniona**. Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie (64 HRC) z **zagłębieniem w ostrzu** pozwalającym na łatwiejsze cięcie grubszych drutów. Wysoka wydajność cięcia przy użyciu niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu dźwigni. Wymagają o **60 % mniejszego wysiłku** w porównaniu z konwencjonalnymi szczypcami o tej samej długości. Rękojeści pokryte tworzywem.

**Zastosowanie:** Do cięcia drutu fortepianowego, miękkiego drutu jednożyłowego, sworzni, trzpieni, śrub, gwoździ, nitów. **Dzięki odpowiedniemu ukształtowaniu ostrzy w pobliżu przegubów nadają się do przytrzymywania drutu w dogodnej do cięcia pozycji. Idealne do prac przy konstrukcji sufitów podwieszanych.**


Drut miękki = 220 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut o średniej twardości = 750 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut twardy = 1800 N/mm<sup>2</sup>  
 Drut fortepianowy = 2300 N/mm<sup>2</sup>

 Poprawione przełożenie dźwigni





Ukształtowane ostrza w pobliżu przegubów


nr zam.	długość	5665 	zakres cięcia Ø mm			drut fortepianowy
	mm		drut miękki	drut średniej twardości	drut twardy	
0200	200	36,80 (525)	6	5,2	4	3,6

## Przecinaki do prętów

**Wykonanie:** Powierzchnie tnące wykonane ze stali specjalnej chromowo-wanadowej, kutej matrycowo i wzmacnianej indukcyjnie. Główce do cięcia ustawne i wymienne. Rękojeści lakierowana.

**format**  
professional quality


**Zastosowanie:** Do cięcia materiałów okrągłych o twardości do 40 HRC.

nr zam.	długość	5674 	maks. grubość cięcia Ø mm 40 HRC 1260 N/mm <sup>2</sup>
	mm		
0460	460	45,20	6
0610	610	58,80	8
0760	760	77,00	9
0910	910	102,00 (517)	10



5  
Narzędzia ręczne

## Główka zapasowa do szczypiec, łącznie ze śrubami mocującymi

nr zam.	do długości mm	5674 
0461	460	22,20
0611	610	31,10
0761	760	46,60
0911	910	51,60 (517)




## Przecinaki do prętów

**Wykonanie:** Powierzchnie tnące ze stali chromowo-wanadowej, hartowanej w oleju i odpuszczanej. Powierzchnie tnące wzmacnione dodatkowo przez hartowanie indukcyjne (62 HRC). Z wykutym stopem wraz wygodnym amortyzatorem. Główce do cięcia ustawne i wymienne. Rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa.




**Zastosowanie:** Do cięcia okrągłych elementów o twardości do 48 HRC.

nr zam.	długość mm	5675 	maks. grubość cięcia Ø mm		
			19 HRC 750 N/mm <sup>2</sup>	40 HRC 1260 N/mm <sup>2</sup>	48 HRC 1590 N/mm <sup>2</sup>
0460	460	73,10	8	6	5
0610	610	86,20	9	8	7
0760	760	113,00	11	9	8
0910	910	159,00 (525)	13	10	9



## Główka zapasowa do szczypiec, łącznie ze śrubami mocującymi

nr zam.	do długości mm	5675 
0461	460	40,50
0611	610	52,20
0761	760	72,50
0911	910	83,50 (525)



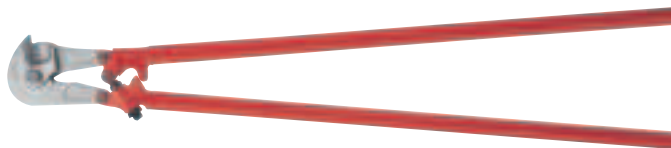
# Przecinaki do prętów/Kleszcze kowalskie

## Szczypce tnące do siatki ze stali budowlanej

**Wykonanie:** Ostrza ze specjalnej stali chromowo-wanadowej, kute matrycowo, ulepszone cieplnie, ostrza nastawne, wymiennealne.

**format**  
professional quality

nr zam.	długość mm	5677 format	maks. grubość cięcia Ø mm	
			19 HRC 750 N/mm <sup>2</sup>	40 HRC 1260 N/mm <sup>2</sup>
0950	950	78,20 (517)	11	9/2 x 8



## Główka zapasowa do szczypiec, zestaw zawiera śruby mocujące

nr zam.	do długości mm	5677 format
0951	950	47,20 (517)



## Szczypce tnące do siatki ze stali budowlanej

**Wykonanie:** Powierzchnie tnące ze stali chromowo-wanadowej, hartowanej w oleju i odpuszczanej. Powierzchnie tnące wzmocnione dodatkowo przez hartowanie indukcyjne (62 HRC). Z wykutym stopem wraz wygodnym amortyzatorem. Główce do cięcia ustawne i wymienne. Rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa.

**KNIPEX**

**Zastosowanie:** Do cięcia okrągłych elementów o twardości do 48 HRC.

nr zam.	długość mm	5678 KNIPEX	maks. grubość cięcia Ø mm		
			19 HRC 750 N/mm <sup>2</sup>	40 HRC 1260 N/mm <sup>2</sup>	48 HRC 1590 N/mm <sup>2</sup>
0950	950	111,00 (525)	11	9	6



## Główka zapasowa do szczypiec, zestaw zawiera śruby mocujące

nr zam.	do długości mm	5678 KNIPEX
0951	950	79,00 (525)

## Kleszcze kowalskie

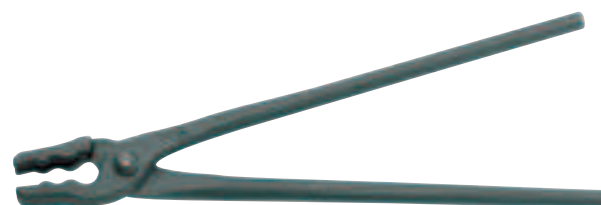
**Wykonanie:** Stal C 35, odkuwane, czernione, długie rękojeści, przegub ślizgowy.

**GEDORE**

**6750** Wilcze szczęki.

**6751** Okrągłe szczęki.

nr zam.	długość mm	6750	6751
		GEDORE	GEDORE
0501	500	38,20 (522)	30,70 (522)



6750



6751