

Precyzyjne imadła

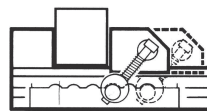
Precyzyjne imadło PL-S micro

Wykonanie: Korpus i szczęki ze stopowej stali narzędziowej, hartowane i oszlifowane precyzyjnie. Szczeka stała jest gładka, szczeka ruchoma **ma poziomo wszlifowany pryzmat** i szybką regulację. Mocowanie i zwalnianie za pomocą sześciokątnego klucza imbusowego. Z szybką regulacją i efektem dociągnięcia w dół. Boczne powierzchnie mocujące do łap mocujących.

Zawartość zestawu:

Pakowane w drewnianą skrzynkę.
Prostopadłość: 100 mm = 0,005 mm,
Równoległość: 100 mm = 0,002 mm.

Zastosowanie: Do szlifowania precyzyjnego, frezowania, pomiarów oraz erozyjnej obróbki elektroiskrowej.



nr zam.	wymiary	3875 ROHM	szerokość szczęk mm	rozpiętość szczęk mm	wysokość szczęk mm	wysokość całkowita mm	długość całkowita mm	ciężar kg
0030	1	147,00	34	25	15	35	75	0,35
0045	2	211,00	45	50	20	45	110	1,00

(337)

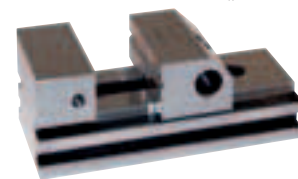
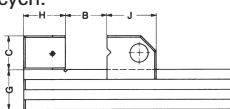
Precyzyjne imadło PL-S

Wykonanie: Korpus i szczęki ze stopowej stali narzędziowej, hartowane i oszlifowane precyzyjnie. Szczeka stała jest gładka, szczeka ruchoma **ma poziomo i pionowo wszlifowany pryzmat** i szybką regulację. Mocowanie i zwalnianie za pomocą klucza 6-kątn. imbusowego. Z szybką regulacją i efektem dociągnięcia w dół. Szczeka mocująca przestawna, samozatraskowa. Boczne powierzchnie mocujące do łap mocujących. Brak wrzeciona, które mogłoby się zabrudzić np. przy obróbce elektroiskrowej.

Zawartość zestawu: Pakowane w drewnianą skrzynkę.

Prostopadłość: 100 mm = 0,005 mm,
Równoległość: 100 mm = 0,002 mm.

Zastosowanie: W szczególności w produkcji narzędzi na szlifierkach, frezarkach i grawerkach, na układach do wiercenia szablonów otworowania, do prac pomiarowych i kontrolnych i do procesów produkcyjnych, wymagających maksymalnej dokładności mocowania.



nr zam.	wymiary	3877 ROHM	szerokość szczęk mm	rozpiętość szczęk mm	wysokość szczęk mm	wysokość całkowita mm	długość całkowita mm	ciężar kg
0070	1	272,00	70	80	30	62	160	3,0
0090	2	554,00	90	120	40	80	210	5,8
0120	3	825,00	120	150	40	90	280	13,5

(337)

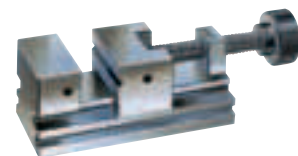
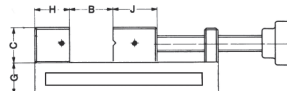
Precyzyjne imadło PL-G z wrzecionem

Wykonanie: Korpus i szczęki ze stopowej stali narzędziowej, hartowane i oszlifowane precyzyjnie z każdej strony. Szczeka stała jest gładka, szczeka ruchoma ma pionowo wszlifowany pryzmat. Łatwe mocowanie poprzez śrubę pociągową. Boczne powierzchnie mocujące do łap mocujących.

Zawartość zestawu: Pakowane w drewnianą skrzynkę.

Prostopadłość: 100 mm = 0,005 mm,
Równoległość: 100 mm = 0,002 mm.

Zastosowanie: W szczególności w produkcji narzędzi na szlifierkach, frezarkach i grawerkach, na układach do wiercenia szablonów otworowania, do prac pomiarowych i kontrolnych i do procesów produkcyjnych, wymagających maksymalnej dokładności mocowania.



nr zam.	wymiary	3879 ROHM	szerokość szczęk mm	rozpiętość szczęk mm	wysokość szczęk mm	wysokość całkowita mm	długość całkowita mm	ciężar kg
0060	0	267,00	60	55	25	50	110	1,6
0070	1	354,00	73	100	35	67	210	4,0
0090	2	633,00	88	125	40	88	250	7,6

(337)

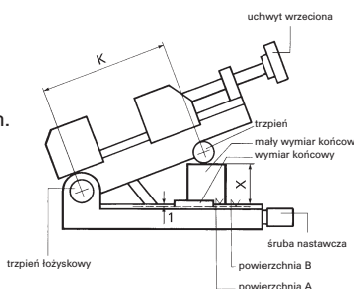
Precyzyjne imadło kątowe PS-SV z wrzecionem

Wykonanie: Korpus i szczęki ze stopowej stali narzędziowej, hartowane i oszlifowane precyzyjnie. Szczeka stała jest gładka, szczeka ruchoma ma pionowo wszlifowany pryzmat. Łatwe mocowanie detali w szczękach poprzez śrubę pociągową. Zakres kątów ustawiania imadła 0°-46°. Ustawianie kąta za pomocą płytek wzorcowych i zintegrowanego liniału sinusowego. Wałki liniału hartowane i szlifowane z dokładnością 0,001 mm. Pewna blokada przy każdym kącie ustawienia imadła.

Zawartość zestawu: Pakowane w drewnianą skrzynkę.

Prostopadłość: 100 mm = 0,005 mm,
Równoległość: 100 mm = 0,002 mm,
Odchylenie kątowe przy 45° ± 15'.

Zastosowanie: Do wysokiej dokładności w produkcji narzędzi podczas szlifowania, frezowania, pomiarów itp.



nr zam.	wymiary	3881 ROHM	szerokość szczęk mm	rozpiętość szczęk mm	wysokość szczęk mm	wysokość całkowita mm	długość całkowita mm	ciężar kg
0070	1	1.785,00	70	80	30	93	160	5,3
0090	2	2.589,00	90	120	40	113	210	11,0

(337)

Wzór na wymiar końcowy x

$x = \sin \alpha \cdot K$ (dla powierzchni nakładczej A)
 $x = \sin \alpha \cdot K + 1$ (dla powierzchni nakładczej B)

Przykład:

Szukane: Wymiar końcowy do regulacji kąta 24° 15' przy precyzyjnym imadle sinusoidalnym PS-SV.
Dane: K = 100, $\sin \alpha = 0,4107$.
Rozwiązanie: $x = 0,4107 \cdot 100 = 41,07$.
Wysokość wymiaru końcowego wynosi 41,07 mm.

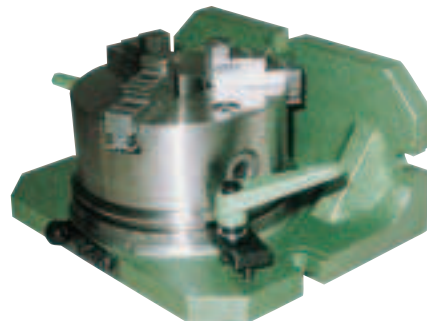
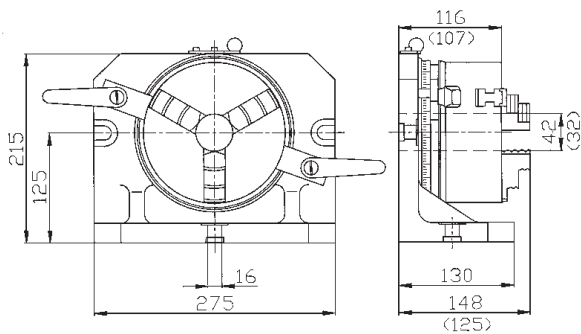
Podzielnice, stoły krzyżowe

Podzielnice VT 2

Wykonanie: Spirala płaska, solidny uchwyt tokarski. Szczęki tokarskie i zębniak hartowane indukcyjnie i szlifowane. Dokładność ruchu obiegowego i płaskiego w granicach **tolerancji według DIN 6350**.

Zawartość zestawu: Prosty aparat częściowy VT 2 z uchwytem tokarskim ze szczękami tokarskimi i wiertarskimi i kluczem uchwytu.

Zastosowanie: Do podziałów pionowych i poziomych. Możliwe jest wykonanie podziałów 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24.



Wartości w nawiasach podane dla średnicy uchwytu 125 mm.

nr zam.	3 szczękowy uchwyt \varnothing mm	3994	wymiar w poziomie mm	wymiar w pionie mm	szerokość szczelin do mocowania mm	ciężar kg
0125	125	1.468,00	275 x 215	275 x 130	16	28
0160	160	1.512,00 (001)	275 x 215	275 x 130	16	30

Stoły krzyżowe

Wykonanie: Z żeliwa specjalnego, powierzchnie mocowania i prowadnice oszlifowane. Dokładność płaska wynosi 0,03 mm, dokładność skoku na 100 mm wynosi 0,01 mm. Prowadnice „jaskółczy ogon” można regulować za pomocą listew prowadzących. Wirówce wrzuciono z gwintem trapezowym z łożyskami osiowymi. Bębny podziałowe z regulacją punktu zerowego – możliwość bezpośredniego odczytu bez przeliczania. Podziałka 0,05 mm. Stoły od 450 x 240 mm wyposażone w rynnę wodną oraz dźwignię zaciskową w obu osiach, co pozwala na zaciskanie w każdej pozycji.

Zastosowanie: Do stosowania w wiertarkach i w lekkim frezowaniu.

Informacja dodatkowa: Inne modele i wymiary dostępne na życzenie.



nr zam.	powierzchnia mocowania mm	3997	ilość rowków teowych	szerokość rowków teowych mm	odległość rowkami teowymi mm	odległość między rowkami mm	ruch poprzeczny mm	ruch śruby mm	skok maks. obciążenie kg	wysokość całkowita (-0,01) mm	podstawa mm	ciężar kg
0010	300 x 160	880,00	3	10	50	180	100	2	75	78	160 x 160	16
0020	450 x 240	1.600,00 \diamond	3	14	60	275	155	5	280	126	259 x 200	52
0030	580 x 240	1.650,00 \diamond (395)	3	14	60	375	155	5	280	126	259 x 200	60