

# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

## Uchwyty kluczykowe

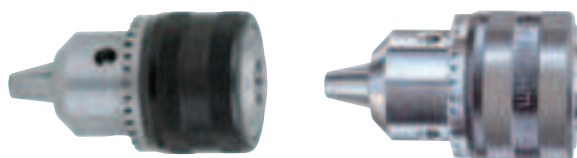
**Wykonanie:** Z uchwytem gwintowanym lub stożkowym, odporne na wiercenie udarowe.

**Zawartość zestawu:** Kluczykowy uchwyt wiertarski.

**Zastosowanie:** Do uniwersalnych prac wiertarskich, do elektrycznych wiertarek stojakowych, ręcznych i udarowych.



**3400** 

**3403** 



**3400** 

**3403** 

nr zam.	zakres mocowania mm	3400 	3403 	uchwyt	średnica zewnętrzna mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0004	0,8–10	22,00	–	3/8" x 24	33,3	49,5	61,0
0007	0,8–10	22,00	–	1/2" x 20	33,3	49,5	61,0
0010	1,5–13	23,30	–	1/2" x 20	42,4	59,0	74,0
0019	1 –10	25,00	–	B 12	33,3	50,0	61,5
0022	1 –10	28,90	–	B 16	42,4	63,0	78,0
0025	1,5–13	28,90	–	B 16	42,0	63,0	78,0
0028	3 –16	44,70	–	B 16	50,0	67,5	86,5
0001	0,5– 8	–	<b>32,70</b>	3/8" x 24	29,5	42,5	53,0
0013	0,5– 6,5	–	<b>32,10</b>	B 10	29,5	43,0	53,0
0016	0,5– 8	–	<b>32,70</b>	B 12	29,5	47,5	57,5
0031	1 –16	–	<b>62,50</b>	B 18	56,5	79,0	98,0
0034	5 –20	–	<b>105,00</b>	B 22	65,0	92,5	113,5

(314)

(316)

## Kluczykowe uchwyty wiertarskie


**Wykonanie:** Z wewnętrznym gwintowanym mocowaniem, otworem 6,5 mm i śrubą zabezpieczającą, odporny na wiercenie udarowe.

**Zawartość zestawu:** Kluczykowy uchwyt wiertarski.

**Zastosowanie:** Do wiertarek ręcznych, udarowych i stołowych, prawo i lewobieżnych.





nr zam.	zakres mocowania mm	3404 	uchwyt	średnica zewnętrzna mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0001	1,5–13	28,90 (314)	1/2" x 20	42,5	59,0	74,0


## Uchwyt kluczykowy Prima

**Wykonanie:** Przystosowane do ruchu prawo i lewobieżnego.

**Zastosowanie:** Do wiertarek stacjonarnych i ręcznych, w szczególności do wkrętarek z uchwytem sześciokątnym 1/4".





nr zam.	zakres mocowania mm	3404 	uchwyt	wymiary mm	średnica zewnętrzna mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0005	0,5–6,5	20,00 (316)	E 6,3	6L	29,3	42,5	53

## Adapter SDS-plus

**Wykonanie:** SDS-plus otwór mocujący do uchwyty wiertarskiego.


**Zawartość zestawu:** Śruba w zestawie.

nr zam.	uchwyt	3405 
0001	1/2" x 20	14,90 (314)





## Kluczyki do uchwytów wiertarskich

nr zam.	wielkość	3406 	zakres uchwytu	pilot Ø mm
0005	S 1	1,82	od 0,5 do 8	4
0010	S 2	1,88	od 0,8 do 10/od 1,5 do 13	6
0015	S 3	2,97	od 3 do 16	8
0020	S 4	7,50 (314)	od 5 do 20	9





# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

## Szybkozaciskowe uchwyty wiertarskie przemysłowe

**Wykonanie:** Lekkie wykonanie z mocowaniem gwintowanym lub stożkowym, bezkluczkowe i samozaciskowe.

**Zastosowanie:** Szczególnie do wiertarek ręcznych.



**3412**   
**3415** 



**3412** 



**3415** 

nr zam.	zakres mocowania mm	<b>3412</b> 	<b>3415</b> 	uchwyt	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0001	0,5–10	36,20	–	3/8" x 24	35,8	70,5	76,9
0004	0,5–10	36,20	–	1/2" x 20	35,8	70,5	76,9
0007	1 –13	40,80	52,30	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6
0010	3 –16	49,10	–	1/2" x 20	46,0	95,0	104,0
0013	0 – 6,5	–	40,70	B 10	32,0	59,5	65,6
0016	0 – 8	–	41,00	B 10	32,0	62,5	68,6
0019	0 – 6,5	–	40,70	B 12	32,0	59,5	65,6
0022	0 – 8	–	41,00	B 12	32,0	62,5	68,6
0025	0,5–10	31,80	–	B 12	35,8	72,0	78,4
0028	1 –13	40,80	52,30	B 12	40,2	78,8	86,1
0031	0,5–10	31,70	–	B 16*	38,0	74,5	80,9
0034	1 –13	40,80	52,30	B 16*	40,2	82,3	89,6
0037	3 –16	49,10	65,20	B 16*	46,0	88,5	98,5
0040	3 –16	55,10 (314)	65,20 (316)	B 18*	46,0	92,0	102,0


\* B 16 skrócony o 2,5 mm, B 18 skrócony o 7,0 mm.

3 Mocowanie

## Szybkomocujący uchwyt wiertarski supra SK E

**Wykonanie:** Do ruchu lewego wykonanie lekkie z uchwytem gwintowanym. Uchwyt wiertarski odporny na wiercenie udarowe, bezkluczkowy. Komponenty funkcyjne z metalu, niewielki otwór przelotowy (uchwyty muszą być odpowiednio mocno zamocowane na wrzecionie). Lewobieżny moment obrotowy do 50 Nm.

**Zastosowanie:** Do wiertarek ręcznych.


nr zam.	zakres mocowania mm	<b>3415</b> 	uchwyt	wielkość mm	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0050	1,5–13	50,20 (316)	1/2" x 20	SK 13E	42,5	72	79,3



## Szybkozaciskowe uchwyty wiertarskie przemysłowe

**Wykonanie:** Ciężkie wykonanie przemysłowe z mocowaniem stożkowym, bezkluczkowe i samozaciskowe.

**Zastosowanie:** Do wiertarek stacjonarnych.

nr zam.	zakres mocowania mm	<b>3418</b> 	uchwyt	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0001	0–10	40,80	B 16	40,2	82,5	89,1
0004	1–13	49,20	B 16	46,0	93,0	101,5
0007	3–16	53,70	B 16	51,0	96,5	106,8
0010	3–16	53,70	B 18*	55,0	96,5	106,8

\* B 18 skrócony o 7,0 mm.

(314)





## Samozaciskowe uchwyty wiertarskie precyzyjne

**Wykonanie:** Z uchwytem stożkowym, bezkluczkowe i samozaciskowe. **Z ostrą tuleją zapewniającą wysoką dokładność ruchu obiegowego (0,05 mm).** Wszystkie części zużywające się hartowane.

**Zastosowanie:** Dzięki **samoczynnemu mocowaniu dodatkowemu** nadają się szczególnie do wysokich prędkości obrotowych na wiertarkach sterowanych CNC, wiertarkach specjalnych i wiertarkach produkcyjnych.

**3421**   
**3422** 

nr zam.	zakres mocowania mm	<b>3421</b> 	<b>3422</b> 	uchwyt	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0010	0–10	108,00	126,00	B 12	43	82,5	90,1
0013	0–10	104,00	126,00	B 16	43	82,5	90,1
0016	1–13	110,50	135,00	B 16	50	94,0	102,5
0019	3–16	128,00	155,00	B 16	55	96,5	106,8
0022	3–16	128,00	155,00	B 18*	55	96,5	106,8

\* B 18 skrócony o 7,0 mm.

(314)

(316)

**3421** 



**3422** 



# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

## Samozaciskowe, udarowe uchwyty wiertarskie

**Wykonanie:** Mocowanie gwintowane lub stożkowe. Bezkluczykowe i samomocujące z zabezpieczeniem siły mocowania.



**Zastosowanie:** Szczególnie do wiertarek udarowych.

nr zam.	zakres mocowania mm	3427 format	uchwyt	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm
0001	0,5-10	45,70	3/8" x 24	40,0	66,0	73,7
0004	0,5-10	45,70	1/2" x 20	37,0	66,0	73,7
0007	1 -13	53,00	1/2" x 20	42,8	74,2	83,3
0010	0,5-10	42,00	B 12	37,0	68,0	75,7
0013	1 -13	53,00	B 12	40,2	77,0	86,1
0016	1 -13	53,00	B 16*	40,2	80,2	89,3

(314) \* B 16 skrócony o 2,5 mm.



## Bezkluczykowe uchwyty wiertarskie Ekstra RV z nylowaniem promie niowym

**Wykonanie:** Przewiercone do ruchu prawo i lewobieżnego. Wykonanie z tworzywa sztucznego ze śrubą sześciokątną do montażu i demontażu. Bezkluczykowy, odporny na wiercenie udarowe uchwyt, samozaciskowy podczas wiercenia, nie ma konieczności dodatkowego ryglowania, bardzo ergonomiczny i łatwy w obsłudze, wyposażony w zabezpieczenie rozruchowe. Ergonomiczna forma, uchwyty do 13 mm ze szczękami zaciskowymi z węglików spiekanych.



**Zastosowanie:** Do wkręcania, wiercenia i szczególnie wiercenia udarowego z zastosowaniem wiertarek akumulatorowych i zasilanych z sieci.

nr zam.	zakres mocowania mm	3430 RÖHM	uchwyt	średnica zewnętrzna $\varnothing$ mm	długość przy otwarciu mm	długość przy zamknięciu mm	maks. moc W
0001	1 -10	38,50	3/8" x 24	42,7	55,0	60,9	550
0004	1 -10	38,50	1/2" x 20	42,7	55,0	60,9	550
0007	1,5-13	46,50	3/8" x 24	42,7	64,5	72,4	1000
0010	1,5-13	46,50	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	1000

(316)



## Wysokowydajne, szybkomocujące uchwyty wiertarskie

**Wykonanie:** Bezkluczykowy i samozaciskowy, precyzyjnie wykonany, do ruchu prawobieżnego. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** (według wymagań normy ISO 10888), do precyzyjnych otworów i długich okresów eksploatacji narzędzi. Wszystkie elementy hartowane zanurzeniowo, oszlifowane i dopasowywane do siebie, jak również wymienne.

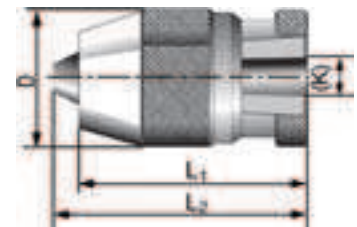


**Zastosowanie:** Do wysokich obciążeń stałych i prac precyzyjnych z zastosowaniem wiertarek, stacji wiertarskich i obrabiarek specjalnych.

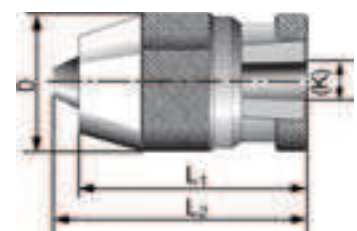
**Informacja dodatkowa:** Wszystkie elementy uchwyty wiertarskiego można zamówić jako części zamienne.

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	3435 ALBRECHT	wewnętrzny stożek	średnica uchwyty mm	długość uchwyty otwartego L <sub>1</sub> mm	długość uchwyty zamkniętego L <sub>2</sub> mm
0001	0- 1,5	132,50	B 6	19	35,0	37,5
0004	0- 3	103,00	B 10	24	44,0	47,5
0007	0- 5	103,00	B 10	30	56,0	61,5
0010	0- 5	103,00	B 12	30	56,0	61,5
0013	0- 6,5	112,00	B 10	34	61,5	68,0
0016	0- 6,5	112,00	B 12	34	61,5	68,0
0019	0- 8	119,00	B 10	38	69,0	77,5
0022	0- 8	119,00	B 12	38	69,0	77,5
0025	0-10	127,00	B 12	43	80,0	91,0
0028	0-10	127,00	B 16	43	80,0	91,0
0031	1-13	136,50	B 16	50	90,5	103,0
0034	3-16	155,50	B 16	56	95,5	109,0
0037	3-16	155,50	B 18*	56	95,5	109,0

(318) \* B 18 skrócony o 7 mm.



3435



3438

Wyważony uchwyt mocujący do wysokich prędkości na życzenie.

**Wykonanie:** Bezkluczykowy i samozaciskowy, precyzyjnie wykonany ze szczękami z powłoką diamentową do ruchu prawobieżnego.

**Wysoka dokładność ruchu obrotowego** (według wymagań normy ISO 10888) do precyzyjnych otworów i długich okresów eksploatacji narzędzi.

Wszystkie elementy hartowane zanurzeniowo, oszlifowane i dopasowywane do siebie, jak również wymienne.

**Zastosowanie:** Do prostego i mocnego mocowania wiertel z węglików spiekanych i HSS z całkowicie hartowanym trzonem.

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	3438 ALBRECHT	wewnętrzny stożek	średnica uchwyty mm	długość uchwyty otwartego L <sub>1</sub> mm	długość uchwyty zamkniętego L <sub>2</sub> mm
0007	1-13	180,50	B 16	50	90,5	103

(318)

# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

## Wysokowydajne, szybko mocujące uchwyty wiertarskie

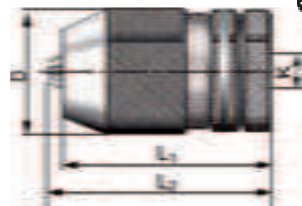
**Wykonanie:** Bezkluczkowy i samozaciskowy, precyzyjnie wykonany z zabezpieczeniem mocowania NCBF.

**Wysoka dokładność ruchu obrotowego** (według wymogów normy ISO 10888) do precyzyjnych otworów i długich okresów eksploatacji narzędzi. Wszystkie elementy hartowane zanurzeniowo, oszlifowane i dopasowywane do siebie, jak również wymienne.

**Zastosowanie:** Do stosowania na wiertarkach CNC i centrach obróbkowych.

**Informacja dodatkowa:** Zabezpieczenie mocowania uchwyty NCBF dzięki bezkluczkowemu ustalaniu na pierścieniu nastawczym zapobiega luzowaniu się uchwyty przy nagłej redukcji prędkości obrotu maszyny. Funkcja samoczynnego, płynnego mocowania dodatkowego w ruchu w prawo pozostaje mimo tego skuteczna. W ten sposób system Albrecht zapewnia maksymalną siłę zamocowania.

ALBRECHT



Na życzenie dostępne ze szczękami mocującymi pokrytymi powłoką diamentową.

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	3441 ALBRECHT	wewnętrzny stożek	średnica uchwyty $\varnothing$ mm	długość uchwyty otwartego L <sub>1</sub> mm	długość uchwyty zamkniętego L <sub>2</sub> mm
0001	0-10	149,50	B 16	43	80,0	91
0004	1-13	161,50	B 16	50	90,5	103
0007	3-16	186,00	B 16	56	95,5	109
0010	3-16	186,00 (318)	B 18*	56	95,5	109

\* B 18 skrócony o 7 mm.

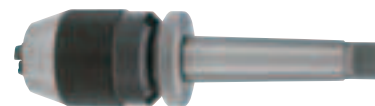
## Wysokowydajne, szybko mocujące uchwyty wiertarskie SBF-plus

**Wykonanie:** Bezkluczkowe i samozaciskowe wykonanie precyzyjne z trzpieniem mocującym (jednoczęściowym).

Uchwyty wiertarski i otwór mocujący tworzą **jeden element**. Konstrukcja zapewnia optymalną stabilność i wyższą dokładność ruchu (według normy DIN ISO 10888).

**Zastosowanie:** Do wysokich obciążeń stałych i prac precyzyjnych z zastosowaniem wiertarek, stacji wiertarskich i obrabiarek specjalnych.

ALBRECHT



**Informacja dodatkowa:** Zaletą w stosunku do systemu dwuczściowego jest długość krótsza o łącznie 21 mm, co jest szczególnie korzystne w maszynach o niewielkim obszarze pracy.

Na życzenie dostępne ze szczękami mocującymi pokrytymi powłoką diamentową.

nr zam.	rozpiętość szczęk mm	3444 ALBRECHT	uchwyty mocujący	średnica uchwyty $\varnothing$ mm	długość uchwyty otwartego L <sub>1</sub> mm	długość uchwyty zamkniętego L <sub>2</sub> mm
0001	1-13	150,00	MK 2	50	85,0	97,5
0004	1-13	152,50	MK 3	50	85,0	97,5
0007	1-13	158,50	MK 4	50	86,5	99,0
0010	1-13	149,50 (318)	$\varnothing$ 16	50	79,0	91,5

## Trzpienie pomocnicze do dokładnego wiercenia FBH

**Wykonanie:** Niewielki układ wiertarski ze sprężyną.

**Zastosowanie:** Do mocowania uchwyty wiertarskiego „Albrecht”; 0-1,5 mm (nr zam. 3435 0001), do drobnych otworów w budowie narzędzi i układów. Aby umożliwić dokładne wykonanie najmniejszych otworów, posuw ustawia się ręcznie przez odciąganie pierścienia prowadzącego. Sprężyna umożliwia automatyczny powrót do pozycji wyjściowej. Dostarczone bez uchwyty wiertarskiego.

ALBRECHT



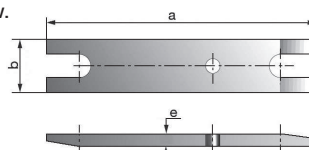
nr zam.	wykonanie chwytu	3450 ALBRECHT	stożek mocujący uchwyty wiertarski	skok mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	D mm	d mm
0001	MK 1	149,50	B 6	20	82	96	12	30
0004	13 mm, walcowy	138,50 (318)	B 6	20	66	80	13	30



## Klucze do uchwyty wiertarskich (ADG)

**Wykonanie:** Widelki odciągowe do uchwyty wiertarskiego.

**Zastosowanie:** Do odciągania uchwyty wiertarskiego z punktu mocowania. Zapobiega uszkodzeniu uchwyty, wrzecion i kłót.



nr zam.	wielkość	3452 ALBRECHT	do stożka	długość a mm	szerokość b mm	grubość e mm
0001	1	21,50	B 6	120	20	8
0004	2	30,40	B 10 i B 12	170	30	10
0007	3	32,00 (318)	B 16 i B 18	210	40	12





# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

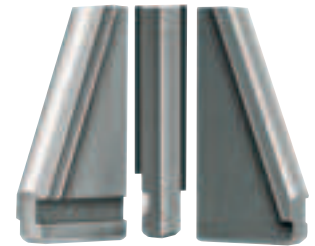
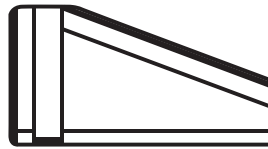
## Szczęki zapasowe do uchwytów wiertarskich szybkomocujących

**Wykonanie:** Zestaw 3-częściowy. Do NCBF, SBF- typ SBF-plus.

**Informacja dodatkowa:** Na życzenie dostępne ze szczękami pokrytymi powłoką diamentową.

**ALBRECHT**

nr zam.	do zakresu mm	<b>3453</b> <small>ALBRECHT</small>	wielkość
0001	0-10	26,80	100
0003	1-13	31,10	130
0005	3-16	35,20 (318)	160



## Trzpienie do uchwytów wiertarskich

**Wykonanie:** Hartowane i oszlifowane, do stożków uchwytu wiertarskiego DIN 238. Maksymalna dokładność ruchu obiegowego  $\leq 2 \mu\text{m}$ .

**Zastosowanie:** Specjalnie do zakładania uchwytów wiertarskich z serii Super (SBF, SBF, NCBF).

**ALBRECHT**



nr zam.	stożek uchwytu wiertarskiego	<b>3460</b> <small>ALBRECHT</small>	D x L mm
0001	B 6	14,30	6 x 35
0004	B 10	14,30	8 x 35
0007	B 12	17,80 (318)	10 x 50

nr zam.	stożek uchwytu wiertarskiego	<b>3460</b> <small>ALBRECHT</small>	D x L mm
0010	B 16	24,00	16 x 50
0013	B 18*	27,50 (318)	16 x 70

\* B 18 =  $\phi$  7 mm krótsze.

## Trzpienie stożkowe

**Wykonanie:** DIN 238, oszlifowane.

**Zastosowanie:** Do mocowania uchwytów wiertarskich na maszynach ze stożkiem Morse'a.

DIN 238

**format**  
professional quality



nr zam.	MK	<b>3455</b> <small>format</small>	stożek uchwytu wiertarskiego
0001	1	4,73	B 10
0004	1	4,73	B 12
0007	1	4,19	B 16
0010	2	4,94	B 10
0013	2	4,73	B 12
0016	2	4,73	B 16
0019	2	5,10	B 18
0022	2	7,70 (314)	B 22

nr zam.	MK	<b>3455</b> <small>format</small>	stożek uchwytu wiertarskiego
0025	3	6,80	B 12
0028	3	6,60	B 16
0031	3	7,15	B 18
0034	3	7,15	B 22
0037	4	12,90	B 16
0040	4	13,05	B 18
0043	4	14,00 (314)	B 22

## Tuleje redukcyjne

**Wykonanie:** DIN 2185, wykonanie precyzyjne, oszlifowane według skoku z zewnątrz i wewnątrz.

**Zastosowanie:** Do mocowania narzędzi z trzonem ze stożkiem Morse'a.

DIN 2185

**format**  
professional quality



nr zam.	MK zewnętrzny/ wewnętrzny	<b>3463</b> <small>format</small>	długość całkowita mm
0001	2/1	5,90	92
0004	3/1	9,00	99
0007	3/2	8,30	112
0010	4/1	14,00	124
0013	4/2	13,50	124
0016	4/3	12,90	140
0019	5/1	23,20 (314)	156

nr zam.	MK zewnętrzny/ wewnętrzny	<b>3463</b> <small>format</small>	długość całkowita mm
0022	5/2	23,20	156
0025	5/3	23,80	156
0028	5/4	22,70	171
0031	6/2	60,10	218
0034	6/3	60,10	218
0037	6/4	53,00	218
0040	6/5	51,30 (314)	218

# Uchwyty wiertarskie i akcesoria

## Długie tuleje redukcyjne

**Wykonanie:** DIN 2187, wykonanie precyzyjne, oszlifowane według skoku z zewnątrz i wewnątrz.

**Zastosowanie:** Do mocowania narzędzi z trzonem ze stożkiem Morse'a.

DIN  
2187

**format**  
professional quality



nr zam.	MK zewnętrzny/wewnętrzny	3466 format	długość całkowita mm
0001	1/1	10,65	145
0004	1/2	13,05	160
0007	2/1	13,05	160
0010	2/2	13,05	175
0013	2/3	17,45	200
0016	3/1	13,50	175
0019	3/2	15,50	194
0022	3/3	19,75	215
0025	3/4	24,60	240

(314)

nr zam.	MK zewnętrzny/wewnętrzny	3466 format	długość całkowita mm
0028	4/1	17,60	200
0031	4/2	24,90	215
0034	4/3	32,30	240
0037	4/4	27,50	265
0040	4/5	55,00	300
0043	5/2	27,50	247
0046	5/3	32,30	268
0049	5/4	60,80	300
0052	5/5	58,80	335

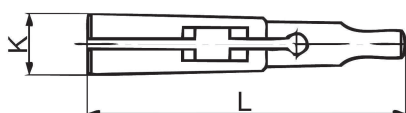
(314)

## Stożkowe tulejki zaciskowe

**Wykonanie:** DIN 6328, z uchwytem stożkowym Morse'a do mocowania gwintowników i rozwiertaków z uchwytem cylindrycznym i wpustem 4-kątnym.

DIN  
6328

**FAHRION®**  
PRAZISION



nr zam.	typ	3476 FAHRION® PRAZISION	do chwytów Ø mm	MK zewnętrzne	K mm	L mm
0001	FM501/1	16,50	3,5	1	12,2	65,5
0003	FM501/1	16,50	4,0	1	12,2	65,5
0005	FM501/1	16,50	4,5	1	12,2	65,5
0007	FM501/1	16,50	5,0	1	12,2	65,5
0009	FM501/1	16,50	5,5	1	12,2	65,5
0011	FM501/1	16,50	6,0	1	12,2	65,5
0013	FM501/1	16,50	7,0	1	12,2	65,5
0015	FM501/1	16,50	8,0	1	12,2	65,5
0017	FM501/2	18,70	5,5	2	18	80
0019	FM501/2	18,70	6,0	2	18	80
0021	FM501/2	18,70	7,0	2	18	80
0023	FM501/2	18,70	8,0	2	18	80
0025	FM501/2	18,70	9,0	2	18	80
0027	FM501/2	18,70	10,0	2	18	80
0029	FM501/2	18,70	11,0	2	18	80

(315)

nr zam.	typ	3476 FAHRION® PRAZISION	do chwytów Ø mm	MK zewnętrzne	K mm	L mm
0031	FM501/2	18,70	12,0	2	18	80
0033	FM501/3	24,80	8,0	3	24,1	99
0035	FM501/3	24,80	9,0	3	24,1	99
0037	FM501/3	24,80	10,0	3	24,1	99
0039	FM501/3	24,80	11,0	3	24,1	99
0041	FM501/3	24,80	12,0	3	24,1	99
0043	FM501/3	24,80	14,0	3	24,1	99
0045	FM501/3	24,80	16,0	3	24,1	99
0047	FM501/4	36,70	12,0	4	31,6	124
0049	FM501/4	36,70	14,0	4	31,6	124
0051	FM501/4	36,70	16,0	4	31,6	124
0053	FM501/4	36,70	18,0	4	31,6	124
0055	FM501/4	36,70	20,0	4	31,6	124
0059	FM501/4	36,70	22,0	4	31,6	124
0061	FM501/4	36,70	25,0	4	31,6	124

(315)

## Wybijaki

**Wykonanie:** DIN 317. Specjalna stal hartowana, odpuszczana i czerniona.

**Zastosowanie:** Do stożków narzędziowych DIN 228.

DIN  
317

**format**  
professional quality



nr zam.	MK	3469 format	długość całkowita mm
0001	0	2,29	90
0004	1-2	2,79	140
0007	3	4,39	190
0010	4	9,10	225
0013	5-6	14,85	265

(314)

## Wybijaki półautomatyczne

**Wykonanie:** Specjalna stal hartowana, odpuszczana i czerniona. Obsługa jednoręczna - łatwe wyjmowanie bez używania innych narzędzi.

**Zastosowanie:** Do stożków narzędziowych DIN 228.

**format**  
professional quality



nr zam.	MK	3472 format	długość całkowita mm
0001	1-3	42,40	330
0004	4-6	58,10	380

(314)

## HAIMER – niemiecki lider w produkcji narzędzi zaciskowych.

**Już od ponad 30 lat nieustannie dążymy do osiągnięcia coraz wyższej jakości naszych narzędzi.**

Konstrukcja, produkcja i wprowadzanie na rynek wysokojaściowych narzędzi to główne filary naszej działalności. Haimel należy do wiodących przedsiębiorstw na rynku krajowym oraz międzynarodowym w dziedzinie narzędzi mocujących oraz specyficznych dla Waszych branż maszyn specjalnych.

Aby podnosić istniejące wysokie standardy Haimer inwestuje konsekwentnie w przyszłość. Rokrocznie przekazywane jest do

### **Stawiaj na jakość i kompetencję!**

Od 1977 roku produkujemy wysokoprecyzyjne komponenty maszyn oraz specyficzne dla danych branż maszyny specjalne.

10 % obrotu firmy na rozwój i badania. Ponadto ciągle szkolimy do 30 młodych i zaangażowanych osoby, aby zapewnić sobie wykwalifikowaną kadrę pracowniczą. Nasze maszyny produkcyjne utrzymujemy zawsze na najwyższym poziomie technicznym przy zachowaniu wysokiego stopnia automatyzacji i głębokości przetwarzania.

Wynikiem tego jest najwyższa precyzja i jakość – 100 % **mady in Germany. Bo jakość zawsze wygrywa.**

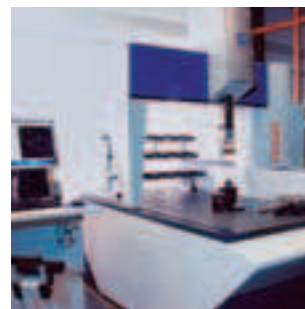
Haimer to znakomita jakość i perfekcyjnie wykonanie. Z nami masz pewność używania narzędzi **najwyższej jakości.**



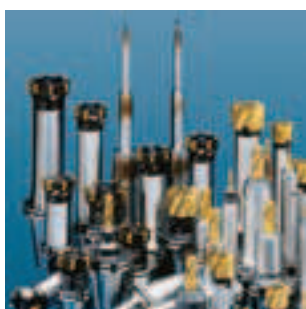
Siedziba firmy HAIMER w Igenhausen



Roboty



Maszyny Zeiss



Made by HAIMER :  
uchwyty narzędziowe



Made by HAIMER :  
Tool Dynamic



Made by HAIMER :  
Power Clamp



Made by HAIMER :  
czujniki zegarowe

## Zalety Tool Dynamic

### 5 najważniejszych powodów przemawiających za techniką wyważania Haimer

#### 1. Zapewnij pełną wydajność swoich maszyn narzędziowych

- Wyższe prędkości obrotowe
- Większa wydajność skrawania
- Lepsza jakość powierzchni

#### 2. Chroń swoje maszyny

- Zmniejszenie wibracji
- Mniejsze obciążenie łożysk
- Dłuższa żywotność wrzeciona
- Kontrola rzekomo wyważonych uchwytów narzędziowych przy zakupie
- Utrzymanie gwarancji maszyny narzędziowej w przypadku uszkodzenia wrzeciona

#### 3. Redukuj koszty produkcji

- Zmniejszenie liczby przestojów
- Wyższe bezpieczeństwo procesowe

#### 4. Wyważaj w łatwy i właściwy sposób

- Łatwa obsługa oprogramowania
- Nie tylko dla fachowców od wyważania

#### 5. Haimer- Twój dostawca systemu w zakresie maszyn narzędziowych

- Dopasowane do siebie rozwiązania oferenta
- Wyważanie – Mocowanie – Automatyzacja

#### Wyważonymi narzędziami oszczędzasz wielokrotnie dzięki:

- zwiększonej wydajności skrawania
- dłuższej żywotności wrzeciona
- wydłużonej żywotności narzędzi
- dokładniejszej obróbce elementu obrabianego



HighQ – wysoka jakość i niezawodność